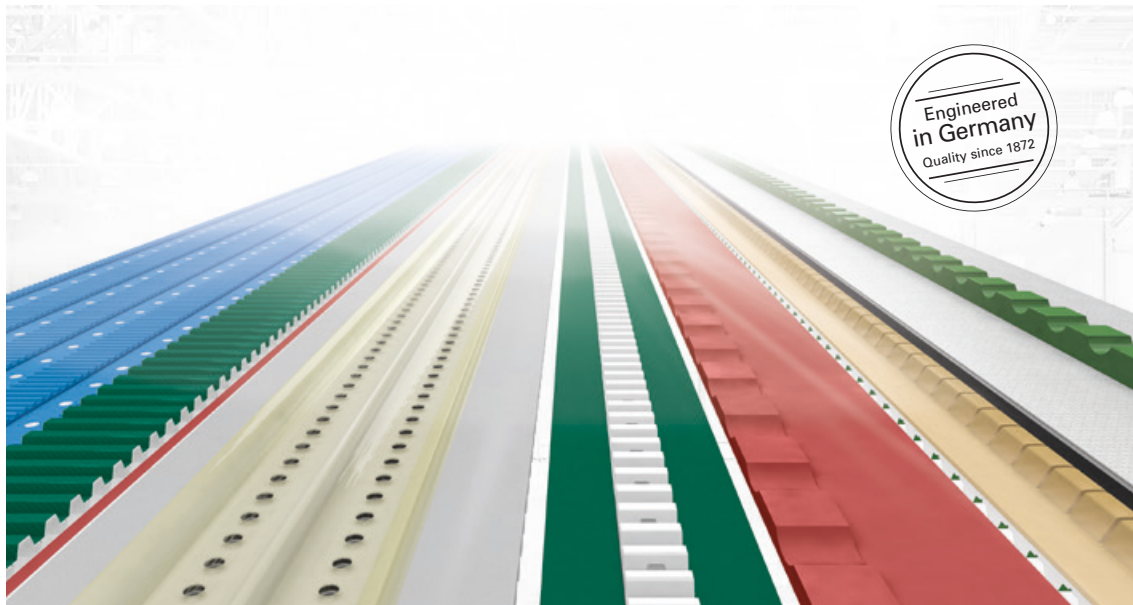
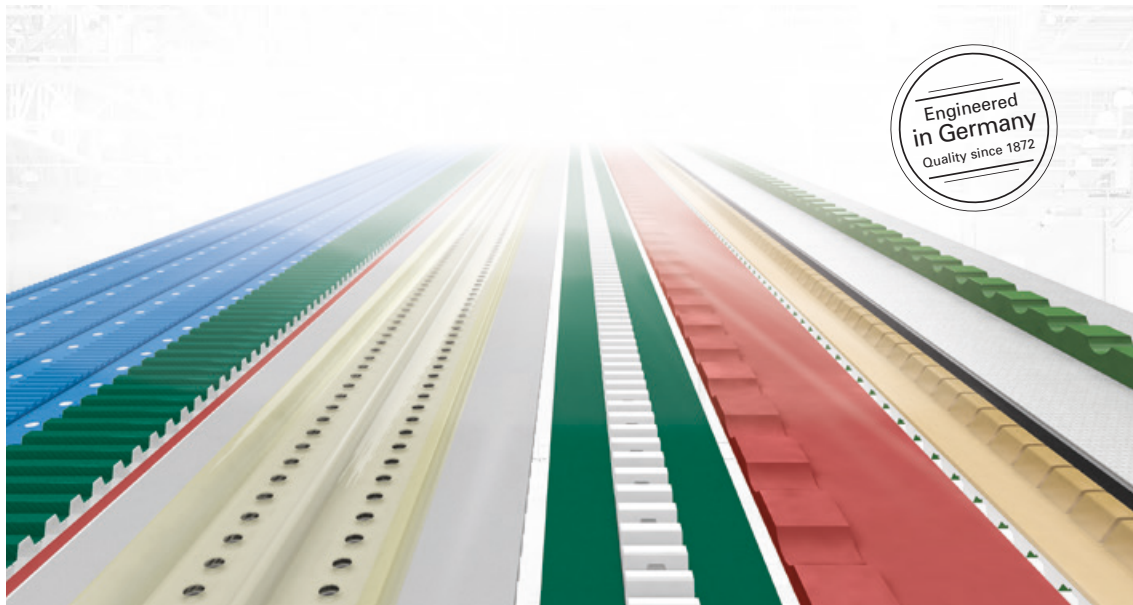


MATERIAL HANDLING
optibelt ALPHA SPECIAL



MATERIAL HANDLING
optibelt ALPHA SPECIAL



optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 1 **BESCHICHTUNGEN**

1.1 PA-Gewebe	1.10 Schwammgummi RM	1.19 PVC Längsrille
1.2 PA-Gewebe antistatisch	1.11 PU Längsrille	1.20 Supergrip petrol
1.3 Sylomer R	1.12 PU Längsrille fein	1.21 Supergrip grün
1.4 Sylomer L	1.13 Spitzkegel	1.22 Supergrip weiß
1.5 Celloflex	1.14 PU-Supergrip grün	1.23 Minigrip petrol
1.6 Sylomer M	1.15 Supergrip schwarz	1.24 Minigrip grün
1.7 PU 06	1.16 Supergrip blau	1.25 PVC Noppen
1.8 Porol grau	1.17 Supergrip rot	1.26 PVC Fischgrät
1.9 Porol schwarz	1.18 PVC Haifischzahn	1.27 PVC Sägezahn

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 2 **BESCHICHTUNGEN**

2.1 PU-Folie 65 Shore A	2.10 RP 400	2.19 PVC-Folie blau
2.2 OptiGrip 65	2.11 Correx beige	2.20 PVC-Folie weiß
2.3 Polythan D15	2.12 Linatex	2.21 PVC-Folie petrol
2.4 Polythan D44	2.13 Linatex HM	2.22 PTFE
2.5 PU-Folie FB	2.14 Linaplus FGL	2.23 TT60
2.6 PU-Folie 85 Shore A/T2	2.15 NG rot	2.24 Paraskin
2.7 OptiGrip 85	2.16 Linatrilite	2.25 Chromleder
2.8 PU-Folie blau	2.17 NBR schwarz	2.26 Viton
2.9 PU-Folie 92 Shore A	2.18 PVC-Folie grün	2.27 EPDM - H

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 1

COATINGS

1.1 PA fabric	1.10 Sponge rubber RM	1.19 PVC longitudinal groove
1.2 PA fabric antistatic	1.11 PU longitudinal groove	1.20 Supergrip petrol blue
1.3 Sylomer R	1.12 PU longitudinal groove fine	1.21 Supergrip green
1.4 Sylomer L	1.13 Pointed cone	1.22 Supergrip white
1.5 Celloflex	1.14 PU-Supergrip green	1.23 Minigrip petrol blue
1.6 Sylomer M	1.15 Supergrip black	1.24 Minigrip green
1.7 PU 06	1.16 Supergrip blue	1.25 PVC cleats
1.8 Porol grey	1.17 Supergrip red	1.26 PVC fishbone pattern
1.9 Porol black	1.18 PVC shark tooth	1.27 PVC saw tooth

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 2

COATINGS

2.1 PU foil 65 Shore A	2.10 RP 400	2.19 PVC foil blue
2.2 OptiGrip 65	2.11 Correx beige	2.20 PVC foil white
2.3 Polythan D15	2.12 Linatex	2.21 PVC foil petrol blue
2.4 Polythan D44	2.13 Linatex HM	2.22 PTFE
2.5 PU foil FB	2.14 Linaplus FGL	2.23 TT60
2.6 PU foil 85 Shore A/T2	2.15 NG red	2.24 Paraskin
2.7 OptiGrip 85	2.16 Linatrilite	2.25 Chrome leather
2.8 PU foil blue	2.17 NBR black	2.26 Viton
2.9 PU foil 92 Shore A	2.18 PVC foil green	2.27 EPDM - H

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 1

BESCHICHTUNGEN



		GEWEBE	PROFILIERT ODER STRUKTURIERT							
POLYAMID	1.1	PA-Gewebe	POLYURETHAN (PU)	POLYVINYLCHLORID (PVC)	1.18	PVC Haifischzahn				
	1.2	PA-Gewebe antistatisch			1.11	PU Längsrille	1.19	PVC Längsrille		
SCHAUM		1.12			PU Längsrille fein	1.20	Supergrip petrol			
POLYURETHAN (PU)	1.3	Sylomer R			1.13	Spitzkegel	1.21	Supergrip grün		
	1.4	Sylomer L			1.14	PU-Supergrip grün	1.22	Supergrip weiß		
	1.5	Celloflex			GUMMI	POLYURETHAN (PU)	1.23	Minigrip petrol		
	1.6	Sylomer M					1.15	Supergrip schwarz	1.24	Minigrip grün
	1.7	PU 06					1.16	Supergrip blau	1.25	PVC Noppen
GUMMI	1.8	Porol grau					1.17	Supergrip rot	1.26	PVC Fischgrät
	1.9	Porol schwarz					1.27	PVC Sägezahn		
	1.10	Schwammgummi RM								

Weitere Beschichtungsstärken und Materialien auf Anfrage; keine Standard-Lagerbevorratung bei grau hinterlegter Stärke (s) und grau hinterlegtem Durchmesser (Ø); Annahmen: „Mitnahme“ bei leicht strukturiertem Transportgut, „Abriebfestigkeit“ bei Relativbewegung

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 1

COATINGS



		FABRIC	PROFILED OR STRUCTURED					
POLYAMIDE	1.1	PA fabric	POLYURETHANE (PU)	POLYVINYL CHLORIDE (PVC)	1.18	PVC shark tooth		
	1.2	PA fabric antistatic			1.11	PU longitudinal groove	1.19	PVC longitudinal groove
FOAM		1.12			PU longitudinal groove fine	1.20	Supergrip petrol blue	
POLYURETHANE (PU)	1.3	Sylomer R			1.13	Pointed cone	1.21	Supergrip green
	1.4	Sylomer L			1.14	PU-Supergrip green	1.22	Supergrip white
	1.5	Celloflex			1.15	Supergrip black	1.23	Minigrip petrol blue
	1.6	Sylomer M			1.16	Supergrip blue	1.24	Minigrip green
	1.7	PU 06			1.17	Supergrip red	1.25	PVC cleats
RUBBER	1.8	Porol grey					1.26	PVC fishbone pattern
	1.9	Porol black					1.27	PVC saw tooth
	1.10	Sponge rubber RM						

Further coating thickness sizes and materials on request; non-stocking materials when the strength (s) and the diameter (Ø) are highlighted in grey; assumptions: "degree of grip" for slightly textured conveyed goods, "abrasion resistance" at relative motion

ABBILDUNG DER BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG, FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

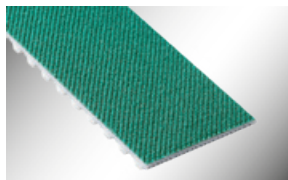
TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT

1.1

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

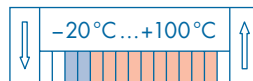
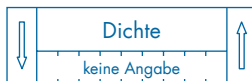
MITNAHMEFÄHIGKEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



PA-Gewebe, grün, Polyamid

s	-*	0,5**			
Ø	-*	25**			



* PAR und/oder PAZ werden bei der Fertigung der Grundriemen direkt mit aufgebracht; das PA-Gewebe liegt dadurch innerhalb der Riemenkontur und baut somit weder zahn- noch rückenseitig auf; es gelten die je Profil angegebenen Mindestscheibendurchmesser.

PAZ: zahnseitig bei Transportriemen mit Stützschiene sowie Abzugsbändern mit Andruckschiene; Polyethylen-Stützschiene werden dabei nur für geringe und mittlere Lasten empfohlen; bei höheren Lasten wird Stahl empfohlen.

PAR: rückenseitig bei Stauförderern; bei Relativbewegung: geeignet für glatte Transportgutoberflächen; weniger geeignet für strukturierte bzw. profilierte Transportgutoberflächen

** PAR nachträglich: bei Bedarf nachträgliches Aufbringen möglich. Die Öl-, Fett- und allgemeine Chemikalienbeständigkeit entspricht ungefähr der des thermoplastischen Grundmaterials; Richtwerte zu Reibkoeffizienten.

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

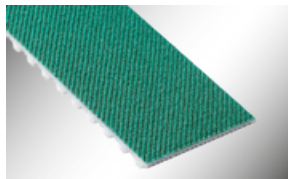
TEMPERATURE RESISTANCE

1.1

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

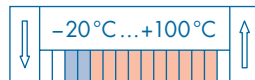
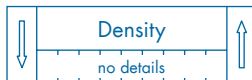
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PA fabric, green, polyamide

s	-*	0.5**			
\varnothing	-*	25**			



* PAR and/or PAZ are applied directly on the basic belts during production, thus, the PA fabric lies within the belt outline and thus does not add to the toothed surface or belt top surface; the minimum pulley diameters given for each profile apply.

PAZ: on the toothed surface, for conveyor belts with support rail as well as discharge belts with form guide rail; polyethylene support rails are recommended only for low and medium loads; for high loads steel rails are recommended.

PAR: on the belt top surface, for accumulating conveyors; with relative motion: suitable for goods with a smooth surface; less suitable for structured or profiled surfaces

** PAR retroactively: may be applied retroactively, if necessary. The oil, grease and general chemical resistance are almost the same as those of the thermo-plastic basic material; guide values for coefficient of friction.

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

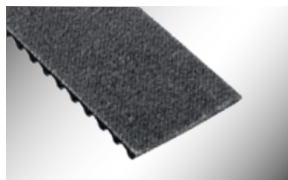
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.2

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

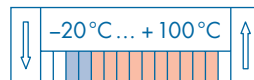
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PA-Gewebe antista-
tisch, anthrazit, PA**

s	-*	0,5**				
Ø	-*	25**				



*/** siehe PA-Gewebe grün, zu *: Zahnriemen nur in Ausführung PAZ/ PAR mit antistatischen Eigenschaften nach Norm 9563; standardmäßig für das Profil T5 mit Gesamtstärke 2,55 mm

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

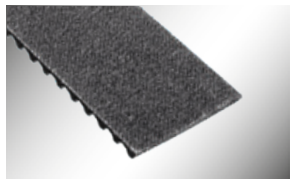
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.2

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

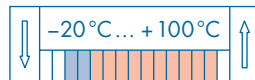
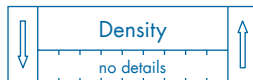
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PA fabric antistatic,
anthracite, PA**

s	-*	0.5**			
\varnothing	-*	25**			



*/** see PA fabric green; to *: Timing belts only in PAZ / PAR design with antistatic characteristics according to Standard 9563; standard for the T5 section with an overall thickness of 2.55 mm

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.3

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

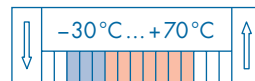
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Sylomer R, blau,
PU-Schaum**

s	6,0	12,0				
Ø	120	240				



Härte: ≈ 10 Shore A; dynamisch hoch belastbar; Transport leichter, empfindlicher Teile; Abzugsbänder mit geringer Belastung; z. B. in Papier- und Textilindustrie; für Oberdruckriemen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

1.3

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

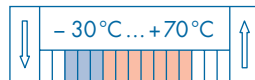
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Sylomer R, blue,
PU foam**

s	6.0	12.0				
\varnothing	120	240				



Hardness: \approx 10 Shore A; high dynamical load; conveyance of lightweight, fragile parts; discharge conveyors with low loads; e.g. in the paper and textile industry; for top pressure belts

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.4

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

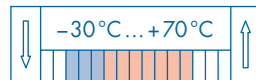
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Sylomer L, grün,
PU-Schaum**

s	6,0	12,0	15,0	20,0	25,0
Ø	120	240	300	400	500



Härte: \approx 15 Shore A; weit verbreitet; Anwendung wie Sylomer R, blau, jedoch höhere Härte

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

1.4

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

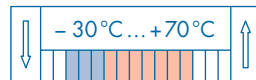
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Sylomer L, green, PU foam

s	6.0	12.0	15.0	20.0	25.0
\varnothing	120	240	300	400	500



Hardness: \approx 15 Shore A; common/widely-used; same application as Sylomer R, blue, but increased hardness

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHT

**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.5

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

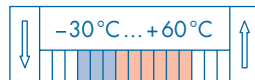
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**Celloflex, beige,
mikrozelliges PU**

s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
Ø	40	60	70	90	110	140



Weit verbreitet; auch Schaumvulkollan genannt; für Schaum mittlerer Härte sehr hohe dynamische Belastbarkeit und gute Abriebfestigkeit; z. B. für Folien, Textilien und Verpackungen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

1.5

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

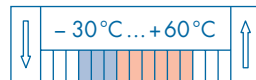
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Celloflex, beige,
microcellular PU**

s	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
\varnothing	40	60	70	90	110	140



Common/widely-used; foam with medium hardness, for extremely high dynamic load capacity and good abrasion resistance; e. g. for foils, textiles and packaging

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.6

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

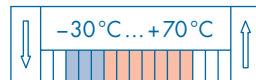
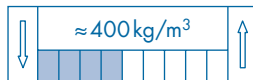
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Sylomer M, braun,
PU-Schaum**

s	6,0	12,0				
Ø	120	240				



Härte: ≈ 22 Shore A; Anwendung wie Sylomer R, blau, jedoch höhere Härte als Sylomer L, grün

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

1.6

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

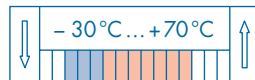
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Sylomer M, brown,
PU foam**

s	6.0	12.0				
\varnothing	120	240				



Hardness: ≈ 22 Shore A; same application as Sylomer R, blue, but greater hardness than Sylomer L, green

ABBILDUNG DER BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG, FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT

1.7

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

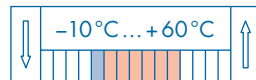
MITNAHMEFÄHIGKEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PU 06, gelb,
feinporiges PU**

s	2,0	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0
Ø	60	70	100	120	160	200



Weit verbreitet; für einen Schaum hohe Abriebfestigkeit; z. B. in Papier- und Glasindustrie; gute mechanische Bearbeitbarkeit, z. B. Einfäsen von Taschen für Vakuumtransport; alternativ ohne Stoßstelle im Sprühverfahren bei kleinen und mittleren Längen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

1.7

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

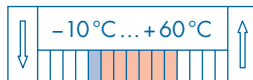
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PU 06, yellow, fine-pored PU

s	2.0	3.0	5.0	6.0	8.0	10.0
\varnothing	60	70	100	120	160	200



Common/widely-used; foam with high abrasion resistance; e. g. in paper and glass industry; easy mechanical processing, e. g. cutting of pockets for vacuum transport; alternatively without joint in a spraying process for short and medium length ranges

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHTe

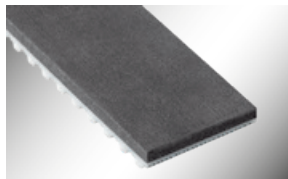
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.8

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

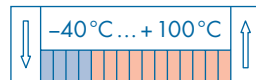
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**Porol grau, grau,
Zellkautschuk**

s 12,0				
Ø 240				



Geschlossenporiger, weichelastischer CR; z. B. für Glasindustrie; zum Höhenausgleich; geringere Wasseraufnahme gegenüber Porol schwarz

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

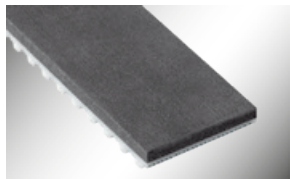
TEMPERATURE RESISTANCE

1.8

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

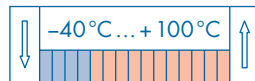
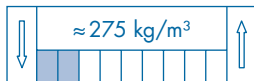
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Porol grey, grey, cellular rubber

s 12.0				
\varnothing 240				



Closed pored, soft elastic CR; e. g. for glass industry; for height adjustment; lower water absorption compared to Porol black

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

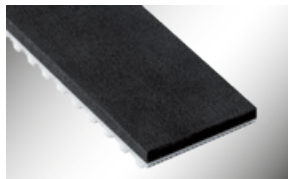
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.9

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

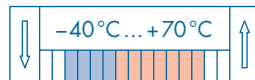
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Porol schwarz,
schwarz,
Zellkautschuk**

s	5,0	12,0	15,0			
Ø	60	150	200			



Weit verbreitet; geschlossenporig; z. B. für Textil- und Papierindustrie; zum Höhenausgleich zusammen mit einer weiteren dünnen, elastischen Schutzbeschichtung wie Linatex

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

1.9

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

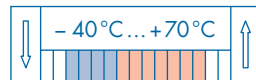
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**Porol black,
black, cellular
rubber**

s	5.0	12.0	15.0			
\varnothing	60	150	200			



Common/widely-used; closed pored; e.g. for textile and paper industry; for height adjustments in combination with a further thin, elastic protective coating such as Linatex

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.10

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

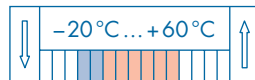
ABRIEFESTIGKEIT



Schwammgummi
RM, orange, Gummi

optional auch in Grün lieferbar

s	3,0	10,0			
Ø	80	120			



Feinporiger Gummi; hohe Wasseraufnahme; z. B. Einsatz in Erntemaschinen; Sonderqualitäten und -farben auf Anfrage; aufgrund der Toleranzen von $\pm 80 \text{ kg/m}^3$ beim Raumgewicht können sich Abweichungen zu der Porigkeit ergeben

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

1.10

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

DEGREE OF GRIP

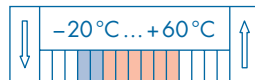
ABRASION RESISTANCE



Sponge rubber RM, orange, rubber

also optionally available in green

s	3.0	10.0			
\varnothing	80	120			



Fine pored rubber; high water absorption; e. g. for use in harvesters; special qualities and colours on request; deviations in porosity may result due to tolerances of $\pm 80 \text{ kg/m}^3$ weight per unit volume

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHT

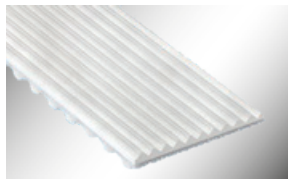
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.11

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

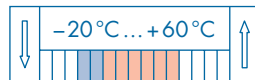
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEBFESTIGKEIT



PU Längsrille

s	2,8				
Ø	60				



Keilförmige Rippen mit balligem Abschluss; vermindertes Anhaften von glattem und trockenem Transportgut, z. B. Flachglas; Abfließen von Flüssigkeiten möglich

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

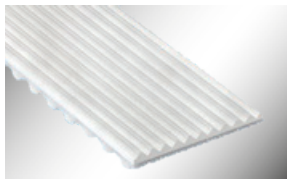
TEMPERATURE RESISTANCE

1.11

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

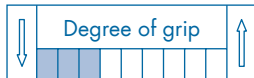
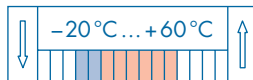
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PU longitudinal groove

s	2.8				
Ø	60				



V-shaped ribs with crowned top; reduces adhesion of smooth and dry conveyed goods, e.g. flat glass; draining of liquids possible

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

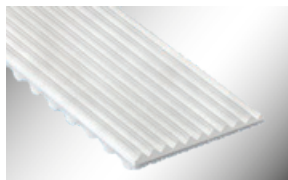
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.12

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

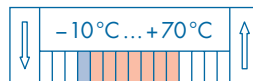
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**PU Längsrille fein,
transparent, PU**

s	3,5				
Ø	70				



Keilförmige Rippen mit trapezförmigem Abschluss; vermindertes Anhaften von glattem und trockenem Transportgut, z. B. Flachglas; Abfließen von Flüssigkeiten möglich; Rillenteilung je nach Riemenbreite 2,0 bzw. 2,5 mm; im Gegensatz zur PU Längsrille 65 Shore A wird diese Beschichtung als Standard direkt auf den **optibelt ALPHA LINEAR** extrudiert; Verschweißung zu **optibelt ALPHA V** zusammen mit der Beschichtung ohne Stoßstelle; durchgängig adhäsiv; Profile und weitere Härten auf Anfrage

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

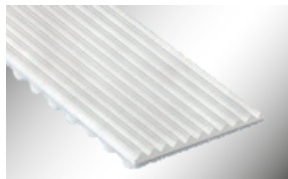
TEMPERATURE RESISTANCE

1.12

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

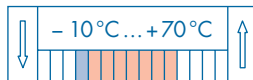
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PU longitudinal groove fine, transparent, PU

s	3.5				
\varnothing	70				



V-shaped ribs with trapezoidal top; reduces adhesion of smooth and dry conveyed goods, e.g. flat glass; draining of liquids possible; Groove pitch 2.0 or 2.5 mm depending on belt width; in contrast to PU longitudinal groove 65 Shore A this coating is extruded as standard directly onto the **optibelt ALPHA LINEAR**; welded to **optibelt ALPHA V** together with the coating without joint; consistently adhesive; profiles and other hardness ranges on request

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

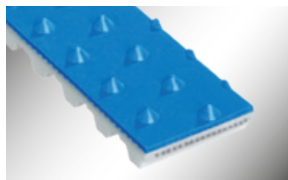
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.13

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

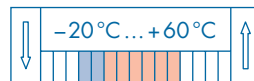
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Spitzkegel, blau,
Polyurethan (FDA)**

s	2,5				
Ø	30				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; z. B. Transport gefrorener Lebensmittel; bei schmalen Riemen nur einreihige Spitz-Profile; Reihenabstand ca. 8,5 mm; Kegelhöhe ca. 2 mm; Kegel-Ø ca. 3,5 mm; Ausführungsvariante in Farbe Weiß

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

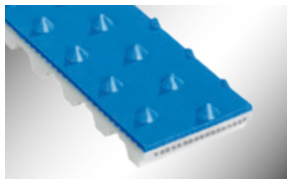
TEMPERATURE RESISTANCE

1.13

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

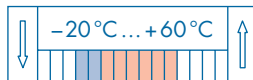
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Pointed cone, blue, polyurethane (FDA)

s	2.5				
\varnothing	30				



FDA approved for direct contact with food; e. g. for the conveyance of frosted food; for narrow belts only single-row profiles with pointed cones; line distance between the cones approx. 8.5 mm; cone height approx. 2 mm; cone \varnothing approx. 3.5 mm; further design version in colour white on request

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHTE

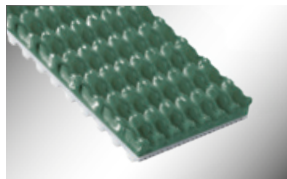
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.14

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

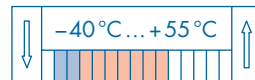
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**PU-Supergrip, grün
Polyurethan**

s	4,0				
Ø	80				



Eigenschaften ähnlich Supergrip grün PVC; höhere Abriebfestigkeit
Endlos verschweißbar
Maximale Breite: 50mm

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

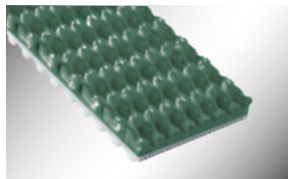
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.14

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

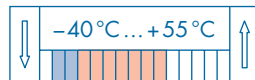
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PU-Supergrip, green
polyurethane**

s	4.0				
\varnothing	80				



Similar properties to Supergrip green PVC; higher abrasion resistance
Endless weldable
Maximum width: 50 mm

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

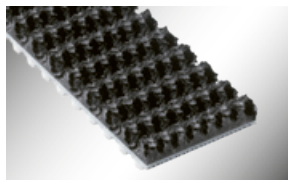
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.15

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

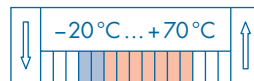
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Supergrip schwarz,
Gummi**

s	3,0				
Ø	60				



Durch Profilierung kleiner Höhenausgleich, geringe Stoßdämpfung und kleine Relativbewegung möglich; verbesserte Mitnahme auch bei Feuchtigkeit und Verschmutzung; z.B. Transport scharfkantiger Steine oder von Flachglas unter Hochvakuum, wo z.B. PVC schrumpfen kann

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

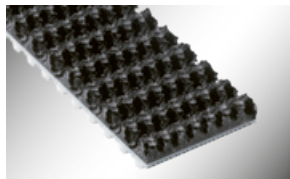
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.15

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

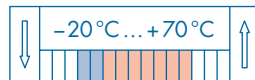
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Supergrip black,
rubber**

s	3.0				
\varnothing	60				



Used for slight height compensation; low shock absorption capabilities and slight relative motion due to profile design possible; improved degree of grip even in case of moisture and dirt; e.g. for the conveying of sharp-edged stones or of flat glass in high vacuum applications, when e.g. PVC might shrink

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

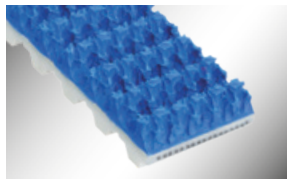
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.16

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

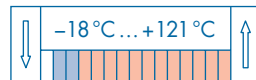
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Supergrip blau,
Nitrilkautschuk**

s	4,0				
Ø	70				



Eigenschaften ähnlich Supergrip schwarz; verbesserte Temperatur-, Öl-, Fett- und Alterungsbeständigkeit jeweils im Vergleich zu Naturkautschuk; z. B. Transport von verpackten Lebensmitteln

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

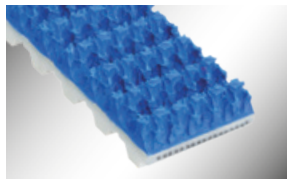
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.16

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

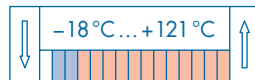
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Supergrip blue,
nitrile rubber**

s	4.0				
\varnothing	70				



Characteristics similar to Supergrip black; improved temperature, oil, grease and ageing resistance compared to natural rubber; e.g. for the conveying of packed food

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHT

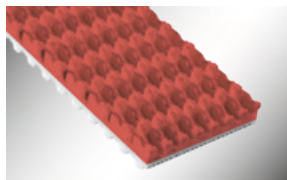
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.17

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**Supergrip rot,
Synthetik-Kaut-
schuk**

s	5,5				
Ø	110				



Eigenschaften ähnlich Supergrip schwarz; höhere Mitnahmefähigkeit

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

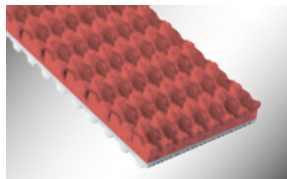
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.17

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

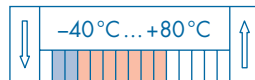
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Supergrip red,
synthetic rubber**

s	5.5				
\varnothing	110				



Similar properties to Supergrip black; higher degree of grip

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

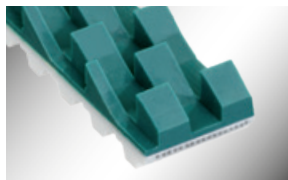
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.18

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC Haifischzahn,
petrol, PVC**

s	6,0				
Ø	55				



Richtungsabhängige Mitnahmeeigenschaften: stark profiliertes Transportgut gegen den Zahn, glattes bzw. leicht strukturiertes Transportgut mit dem Zahn durch gutes Anlegen an das Transportgut; guter Ausgleich der Transportgut-Höhentoleranzen bei Abzugsbändern; z. B. Flaschentransport

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

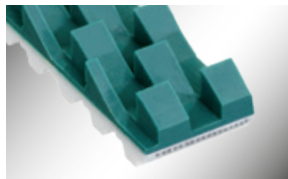
TEMPERATURE RESISTANCE

1.18

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

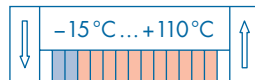
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PVC shark tooth,
petrol blue, PVC

s	6.0				
\varnothing	55				



The friction characteristics depend on the direction of conveyance: heavily profiled goods conveyed contrary to the direction of the tooth, smooth or slightly structured goods in direction of the tooth due to the close attachment to the tooth; good compensation of height tolerances of the goods conveyed especially at discharge belts, e.g. for the conveyance of bottles

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHT

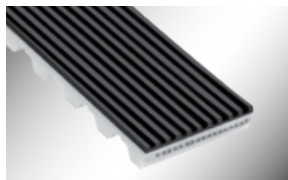
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.19

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

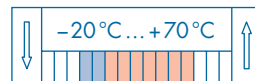
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEBFESTIGKEIT



**PVC Längsrille,
schwarz, PVC**

s	1,0					
Ø	30					



Keilförmige Rippen mit flachem Abschluss; verbesserte Mitnahme bei leichter Staubeinwirkung; Abfließen von Flüssigkeiten möglich

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

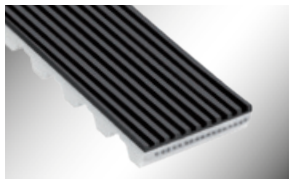
TEMPERATURE RESISTANCE

1.19

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

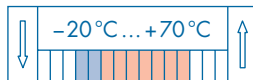
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PVC longitudinal groove, black, PVC

s	1.0				
\varnothing	30				



V-shaped ribs with flat tops; improved degree of grip under dusty conditions, draining of liquids possible

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

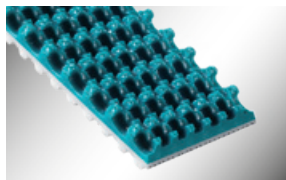
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.20

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Supergrip petrol,
Polyvinylchlorid**

s	3,0				
Ø	60				



Weit verbreitet; durch Profilierung kleiner Höhenausgleich, geringe Stoßdämpfung und kleine Relativbewegung möglich; verbesserte Mitnahme auch bei Feuchtigkeit und Verschmutzung; z.B. Holz-, Glas- und Verpackungsindustrie

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

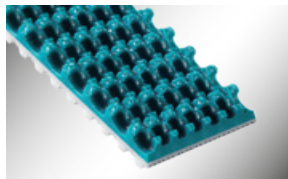
TEMPERATURE RESISTANCE

1.20

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

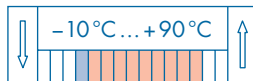
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Supergrip petrol blue, polyvinyl chloride

s	3.0				
\varnothing	60				



Common/widely-used; applicable at slight height compensation, low shock absorption capabilities and slight relative motion possible; improved degree of grip even in case of moisture and dirt; e.g. for the timber, glass and packaging industries

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

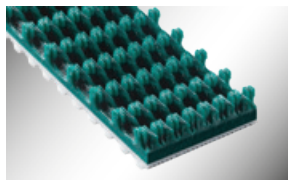
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.21

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Supergrip grün,
Polyvinylchlorid**

s	3,0				
Ø	60				



Eigenschaften und Einsatzgebiete wie Supergrip petrol; etwas flexibler u. a. durch größeren Noppenabstand

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

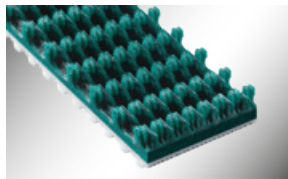
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.21

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

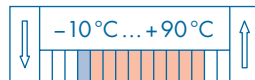
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Supergrip green,
polyvinyl chloride**

s	3.0				
\varnothing	60				



Characteristics and application areas same as Supergrip petrol blue; slightly more flexible due, for example, to larger distance between the cleats

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

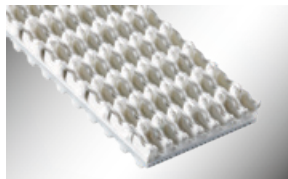
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.22

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

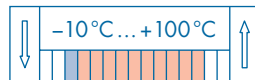
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Supergrip weiß,
PVC (FDA)**

s	3,0				
Ø	60				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; Eigenschaften wie Supergrip petrol; Profilierung wie Supergrip grün, aber nicht so flexibel; z. B. Transport von Lebensmitteln

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

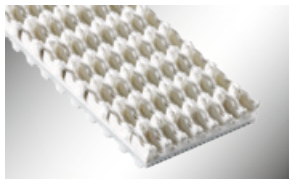
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.22

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

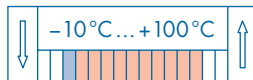
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Supergrip white,
PVC (FDA)**

s	3.0				
\varnothing	60				



FDA approved for direct contact with food; characteristics same as Supergrip petrol blue; profile same as Supergrip green, however less flexible; e.g. for the conveyance of food

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

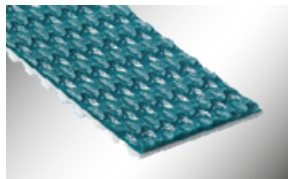
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.23

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

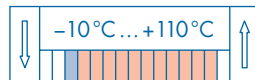
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Minigrip petrol,
Polyvinylchlorid**

s	1,0				
Ø	30				



Leichte Profilierung für verbesserte Mitnahme auch bei Feuchtigkeit und leichter Staubeinwirkung; vermindertes Anhaften von glattem und trockenem Transportgut, z. B. Flachglas

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

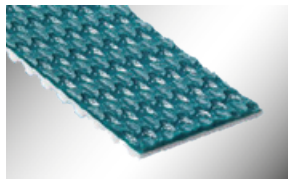
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.23

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

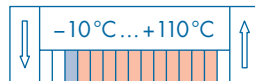
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Minigrip petrol
blue, polyvinyl
chloride**

s	1.0				
\varnothing	30				



Thin profile for improved degree of grip even under moist or dusty conditions; reduces sticking of smooth and dry conveyed goods, e.g. flat glass

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

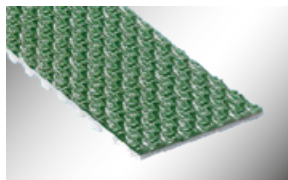
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.24

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

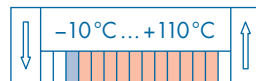
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Minigrip grün,
Polyvinylchlorid**

s	1,0				
Ø	30				



Eigenschaften und Einsatzgebiete wie Minigrip petrol

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

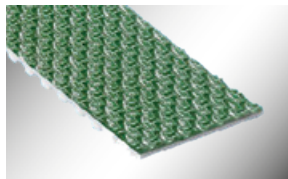
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.24

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

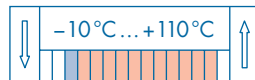
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Minigrip green,
polyvinyl chloride**

s	1.0				
\varnothing	30				



Characteristics and application areas same as Minigrip petrol blue

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHTe

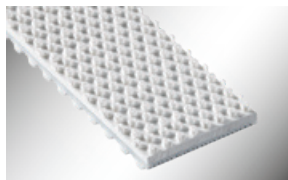
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

1.25

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

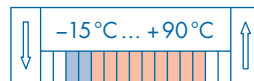
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC Noppen,
weiß, PVC (FDA)**

s	1,5				
Ø	60				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; leichte Profilierung für verbesserte Mitnahme auch bei Feuchtigkeit; Transport von Verpackungen in der Lebensmittelindustrie

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

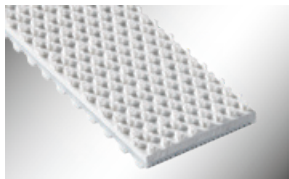
TEMPERATURE
RESISTANCE

1.25

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

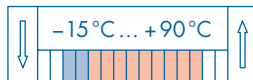
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PVC cleats, white,
PVC (FDA)**

s	1.5				
\varnothing	60				



FDA approved for direct contact with food; thin profile for improved degree of grip even under moist conditions; conveyance of packages in the food industry

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

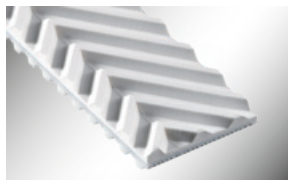
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.26

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

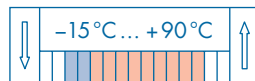
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC Fischgrät,
weiß, PVC (FDA)**

s	2,0				
Ø	80				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; deutliche Profilierung – hier ohne Wasserrille für verbesserte Mitnahme auch bei Nässe; bei schmalen Riemen ggf. nur einfach schrägverzahnt; Variante mit Wasserrille auf Anfrage; Transport z. B. von nassem Flachglas

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

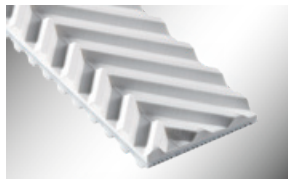
TEMPERATURE RESISTANCE

1.26

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

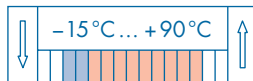
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PVC fishbone pattern, white, PVC (FDA)

s	2.0				
\varnothing	80				



FDA approved for direct contact with food; distinct profile, here without runlet for improved degree of grip under wet conditions; small belts may only have a single row with helical-cut profile; version with runlet on request; for the conveyance e.g. of wet flat glass

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

1.27

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

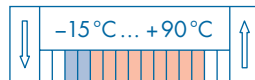
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC Sägezahn,
weiß, PVC (FDA)**

s	2,0					
Ø	60					



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; deutliche Profilierung für verbesserte Mitnahme auch bei Feuchtigkeit und Nässe; Linienberührung

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

1.27

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

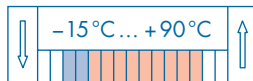
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**PVC saw tooth,
white, PVC (FDA)**

s	2.0					
\varnothing	60					



FDA approved for direct contact with food; distinct profile for improved degree of grip even under moist and wet conditions; line contact

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 2 BESCHICHTUNGEN



GLATT ODER LEICHT STRUKTURIERT

POLYURETHAN (PU)	2.1	PU-Folie 65 Shore A	GUMMI	2.10	RP 400	POLYVINYLCHLORID (PVC)	2.18	PVC-Folie grün
	2.2	OptiGrip 65		2.11	Correx beige		2.19	PVC-Folie blau
	2.3	Polythan D15		2.12	Linatex		2.20	PVC-Folie weiß
	2.4	Polythan D44		2.13	Linatex HM		2.21	PVC-Folie petrol
	2.5	PU-Folie FB		2.14	Linaplus FGL			
	2.6	PU-Folie 85 Shore A / T2		2.15	NG rot			
	2.7	OptiGrip 85		2.16	Linatrilite		2.22	PTFE
	2.8	PU-Folie blau		2.17	NBR schwarz		2.23	TT60
	2.9	PU-Folie 92 Shore A					2.24	Paraflex
				2.25	Chromleder			
				2.26	Viton			
				2.27	EPDM - H			

Weitere Beschichtungsstärken und Materialien auf Anfrage; keine Standard-Lagerbevorratung bei grau hinterlegter Stärke (s) und grau hinterlegtem Durchmesser (Ø); Annahmen: „Mitnahme“ bei leicht strukturiertem Transportgut, „Abriebfestigkeit“ bei Relativbewegung

optibelt
ALPHA SPECIAL

BLOCK 2

COATINGS



SMOOTH OR SLIGHTLY STRUCTURED

POLYURETHANE (PU)	2.1	PU foil 65 Shore A	RUBBER	2.10	RP 400	SPECIAL	2.18	PVC foil green
	2.2	OptiGrip 65		2.11	Correx beige		2.19	PVC foil blue
	2.3	Polythan D15		2.12	Linatex		2.20	PVC foil white
	2.4	Polythan D44		2.13	Linatex HM		2.21	PVC foil petrol blue
	2.5	PU foil FB		2.14	Linaplus FGL			
	2.6	PU foil 85 Shore A / T2		2.15	NG red		2.22	PTFE
	2.7	OptiGrip 85		2.16	Linatrilite		2.23	TT60
	2.8	PU foil blue		2.17	NBR black		2.24	Para fleece
	2.9	PU foil 92 Shore A					2.25	Chrome leather
				2.26	Viton			
				2.27	EPDM - H			

Further coating thickness sizes and materials on request; non-stocking materials when the strength (s) and the diameter (Ø) are highlighted in grey; assumptions: "degree of grip" for slightly textured conveyed goods, "abrasion resistance" at relative motion

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

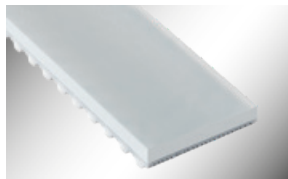
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.1

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

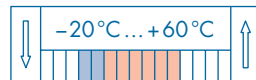
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**PU-Folie 65 Shore A,
transparent, PU**

s	2,0	3,0	4,0			
Ø	60	80	100			



Sehr adhäsiv bei glatten, trockenen Oberflächen; z. B. Transport von Glas; durch mögliches Schüsseln weniger empfohlen bei leichtem Transportgut wie Folien, siehe PU-Folie 85 Shore A

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

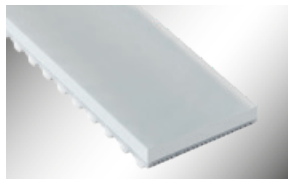
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.1

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

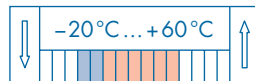
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PU foil 65 Shore A,
transparent, PU**

s	2.0	3.0	4.0			
\varnothing	60	80	100			



Strongly adhesive at smooth, dry surfaces; e.g. for the conveyance of glass; due to possible dishing less suitable for the conveyance of light goods such as foils, see also PU foil 85 Shore A

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.2

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

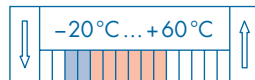
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**OptiGrip 65,
Transparent,
PU 65 Shore A**

s	2,0	3,0	4,0		
Ø	60	80	100		



Begeistert durch extreme Schnitt- und Abriebfestigkeit bei exzellenter Mitnahmefähigkeit.
Im Vergleich zu PU-Folie 65 Shore A dreifach weniger Abrieb¹ bei doppeltem Reibkoeffizient²

¹ Abrieb durch glatten Metallrollen

² $\mu 0$ gegen Aluminium & Stahl

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

2.2

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

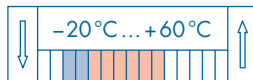
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**OptiGrip 65,
transparent,
PU 65 Shore A**

s	2,0	3,0	4,0		
Ø	60	80	100		



Impresses with extreme cut and abrasion resistance at excellent grip.

Compared to PU foil 65 Shore A, three times less abrasion¹ with twice as high coefficient of friction²

¹ Abrasion by smooth metal rollers

² μ0 for aluminium & steel

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

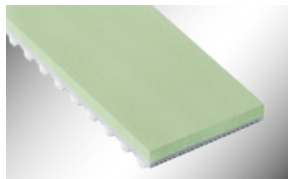
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.3

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

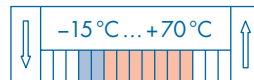
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



Polythan D15,
transparent /
gelblich, PU

s	2,0	3,0	5,0			
Ø	60	80	120			



Auch Festvulkollan genannt; bei vergleichsweise geringer Härte und hoher dynamischer Belastbarkeit hohe Abriebfestigkeit und hohe Weiterreißfestigkeit; z. B. als Abzugsriemen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

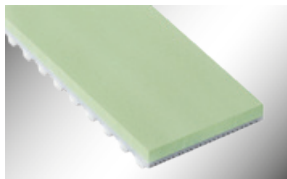
TEMPERATURE RESISTANCE

2.3

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

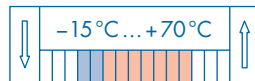
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**Polythan D15,
transparent /
yellowish, PU**

s	2.0	3.0	5.0			
\varnothing	60	80	120			



Also known as "Festvulkollan"; despite low hardness and high dynamic load capacity it has high abrasion resistance and high tear resistance; e.g. for applications such as discharge belts

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

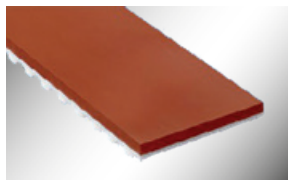
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.4

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

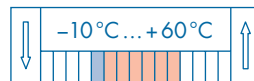
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



Polythan D44,
**transparent/
bräunlich, PU**

s	2,0	3,0	5,0			
Ø	60	80	120			



Eigenschaften ähnlich Polythan D15, jedoch mit geringerer Weiterreißfestigkeit

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

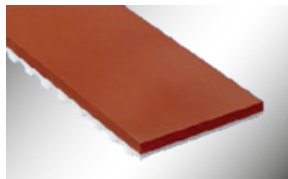
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.4

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

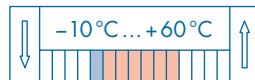
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



Polythán D44,
**transparent/
brownish, PU**

s	2.0	3.0	5.0			
\varnothing	60	80	120			



Characteristics comparable with Polythán D15, however less tear resistant

ABBILDUNG DER BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG, FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

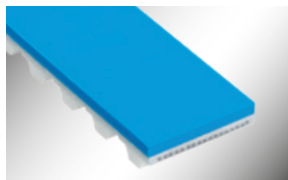
TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT

2.5

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIGKEIT

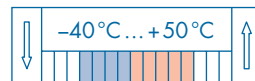
ABRIEFESTIGKEIT



PU-Folie FB, blau, PU

optional auch in Weiß lieferbar

s	1,6	2,0			
Ø	50	60			



Sehr adhäsiv bei glatten, trockenen Oberflächen; z. B. Transport von Glas; auch in Farbe Weiß (PU-Folie FW) in Stärken 1,6; 2,0 und 3,0 mm lieferbar, Eigenschaften sind identisch

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

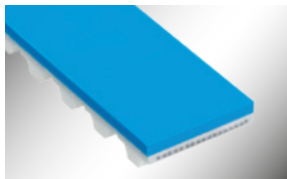
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.5

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

DEGREE OF GRIP

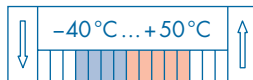
ABRASION
RESISTANCE



PU foil FB, blue, PU

also optionally available in white

s	1.6	2.0				
Ø	50	60				



Strongly adhesive at smooth, dry surfaces, e.g. for the conveyance of glass; also available in white (PU foil FW) in thicknesses of 1.6, 2.0 and 3.0 mm, properties are identical

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

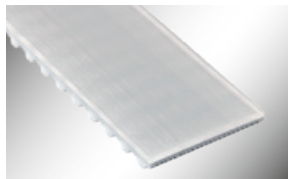
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.6

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

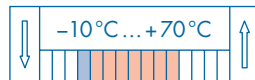
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**PU-Folie 85 Shore
A/T2, transparent,
PU**

s	2,0	3,0	4,0			
Ø	60	80	100			



Weit verbreitet; besonders geeignet für schwere, scharfkantige Transportgüter, z. B. in der Blech- und Glasverarbeitung; etwas weniger adhäsiv als PU-Folie 65 Shore A; Ausführung T2: 2 mm Höhe, 85 Shore A; im Gegensatz zur PU-Folie 85 Shore A wird diese Beschichtung als Standard direkt auf den **optibelt ALPHA LINEAR** T10, AT10 oder H extrudiert; Verschweißung zu **optibelt ALPHA V** zusammen mit der Beschichtung ohne Stoßstelle; durchgängig adhäsiv; weitere Profile, Höhen und Härten auf Anfrage

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

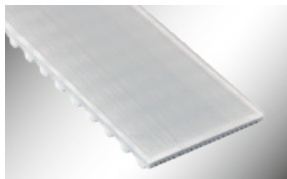
TEMPERATURE RESISTANCE

2.6

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

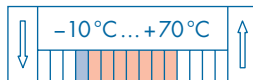
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PU foil 85 Shore A/T2, transparent, PU

s	2.0	3.0	4.0			
\varnothing	60	80	100			



Common/widely-used; particularly suitable for heavy, sharp-edged conveyed goods, e. g. in sheet metal and glass processing; a bit less adhesive than PU foil 65 Shore A; design T2: 2 mm height, 85 Shore A; in contrast to PU foil 85 Shore A, this coating is extruded directly onto **optibelt ALPHA LINEAR T10**, AT10 or H as standard supply; ability to weld together with the coating to **optibelt ALPHA V** without a joint; continuously adhesive; further profiles, heights and hardness ranges on request

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.7

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

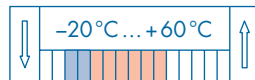
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**OptiGrip 85,
transparent,
PU 85 Shore A**

s	2,0	3,0	4,0		
Ø	60	80	100		



Begeistert durch extreme Schnitt- und Abriebfestigkeit bei exzellenter Mitnahmefähigkeit.
Im Vergleich zu PU-Folie 85 Shore A fünfmal weniger Abrieb¹ bei fünfzehn-% höherem Reibkoeffizient²

¹ Abrieb durch glatten Metallrollen

² $\mu 0$ gegen Aluminium & Stahl

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

2.7

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

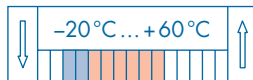
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



OptiGrip 85, transparent, PU 85 Shore A

s	2.0	3.0	4.0		
\varnothing	60	80	100		



Makes a big impression with its exceptional cutting and abrasion resistance and excellent grip. Compared to PU foil 85 Shore A, the amount of abrasion¹ is five times less, and the friction coefficient is fifteen percent higher²

¹ Abrasion due to smooth metal rollers

² $\mu 0$ for aluminium & steel

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHTe

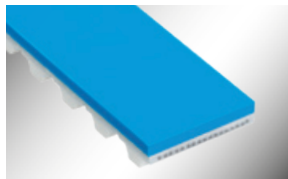
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

2.8

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

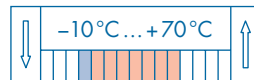
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEBFESTIGKEIT



**PU-Folie blau,
Polyurethan (FDA)**

s	2,0	3,0				
Ø	60	80				



PU-Grundmaterial FDA-zugelassen für Lebensmittelindustrie; Einsatz auch in der Pharmaindustrie; verklebbar und im Gegensatz zu PVC aufschweißbar; im Vergleich zu anderen glatten FDA-Materialien große Härte und Abriebfestigkeit

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

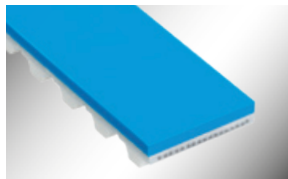
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.8

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

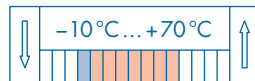
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PU foil blue,
polyurethane (FDA)**

s	2.0	3.0				
Ø	60	80				



PU basic material, FDA approved for the food industry; also for use in the pharmaceutical industry; bondable and in contrast to PVC can be welded; compared with other smooth FDA materials strong hardness and abrasion resistance

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

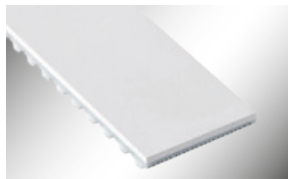
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.9

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

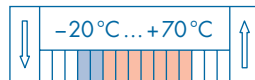
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PU-Folie 92 Shore A,
weiß, Polyurethan**

s	2,0	3,0				
Ø	80	100				



Material wie **optibelt ALPHA LINEAR** / **optibelt ALPHA V**; Anwendung wie PU-Folie 85 Shore A, jedoch mit geringerer Mitnahme und höherer Abriebfestigkeit

Ausführung verstärkter Rücken, ohne Muster: Im Gegensatz zur PU-Folie 92 Shore A ist der alternativ verstärkte Rücken Teil des Grundriemens für die Profile T5/AT5, s=1,3 mm, T10/AT10, s=2,5 mm; Verschweißung zu **optibelt ALPHA V** ohne Stoßstelle, durchgängig adhäsiv; weitere Profile, Höhen und Härten sowie **optibelt ALPHA FLEX** auf Anfrage

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

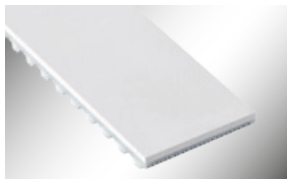
TEMPERATURE RESISTANCE

2.9

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

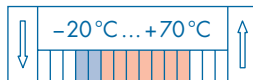
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



PU foil 92 Shore A, white, polyurethane

s	2.0	3.0				
\varnothing	80	100				



Compound identical to **optibelt ALPHA LINEAR** / **optibelt ALPHA V**; same application as PU foil 85 Shore A, however reduced degree of grip and improved abrasion resistance

Design version reinforced back, no pattern: In contrast to PU foil 92 Shore A, the alternatively reinforced back is part of the basic belt for profile T5/AT5, $s = 1.3$ mm, T10/AT10, $s = 2.5$ mm; ability to weld to **optibelt ALPHA V** without joint, continuously adhesive; other profiles, heights and hardness ranges as well as **optibelt ALPHA FLEX** on request

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.10

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

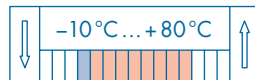
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**RP 400, gelb,
Naturkautschuk**

s	2,0	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0
Ø	40	60	100	130	180	220



Feine Gewebestruktur; Eigenschaften ähnlich Linatex, jedoch höhere Abriebfestigkeit; Einsatz z. B. in Kabelabzugsanlagen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.10

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

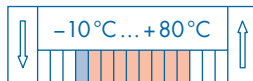
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**RP 400, yellow,
natural rubber**

s	2.0	3.0	5.0	6.0	8.0	10.0
\varnothing	40	60	100	130	180	220



Fine fabric structure; characteristics similar to Linatex, however higher abrasion resistance; use e.g. in cable pulling systems

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.11

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

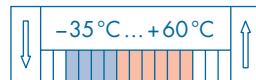
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Correx beige,
Naturkautschuk**

s	4,0	6,0	10,0			
Ø	80	130	220			



Universell einsetzbar; Eigenschaften ähnlich Linatex; Kontaktschichten zur Verklebung sind an der geschärften Stoßstelle sichtbar; z. B. Transport von Aluminiumprofilen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

2.11

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

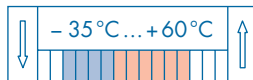
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**Correx beige,
natural rubber**

s	4.0	6.0	10.0			
\varnothing	80	130	220			



Universally applicable; characteristics similar to Linatex; layers of adhesives may be visible in the shafted joint area; e. g. for the conveyance of aluminium profiles

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.12

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

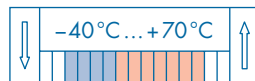
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Linatex, rot,
Naturkautschuk**

s	1,5	2,4	3,2	5,0	6,4	8,0
Ø	30	50	65	100	140	180



Sehr weit verbreitet; vielfältig einsetzbar; nochmals verbesserte Mitnahme durch optional aufgeraute, geschliffene Oberfläche; bei Feuchtigkeit im Vergleich höchster Reibbeiwert; konstante Mitnahmeeigenschaften durch Abrieb der Oberfläche möglich; Einsatz z. B. als Abzugsriemen und in Vakuumanwendung oder bei Transport von feuchtem Flachglas

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

2.12

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

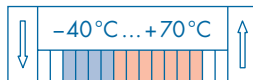
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Linatex, red, natural rubber

s	1.5	2.4	3.2	5.0	6.4	8.0
\varnothing	30	50	65	100	140	180



Very widely-used; universally applicable, further improved degree of grip possible due to optionally roughened and ground surface; under moist conditions best coefficient of friction; consistently good grip possible by abrading the surface; applications e.g. as conveying belts and for use in vacuum or for the conveyance of wet flat glass

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.13

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

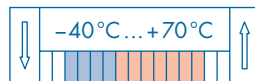
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Linatex HM, rot,
Naturkautschuk**

s	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
Ø	40	60	80	100	140	180



Einsatz wie Linatex, jedoch bessere mechanische Bearbeitbarkeit; geringerer Trockenabrieb zu Linatex;
Einsatz z.B. als Abzugsriemen und in Vakuumanwendung

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.13

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

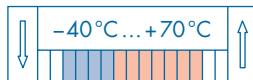
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Linatex HM, red,
natural rubber**

s	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0
\varnothing	40	60	80	100	140	180



Application similar to Linatex, however improved mechanical processability; less dry abrasion than Linatex; applications, e.g. conveying belts and in vacuum applications

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.14

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

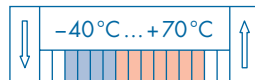
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Linaplast FGL, weiß,
Naturkautschuk
(FDA)**

s	2,0	3,0	6,0			
Ø	50	65	130			



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; Transport von z. B. feuchten und/oder druckempfindlichen Lebensmitteln

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.14

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

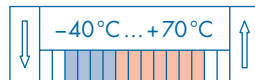
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Linaplus FGL,
white, natural
rubber (FDA)**

s	2.0	3.0	6.0			
\varnothing	50	65	130			



FDA approved for direct contact with food; conveyance of e. g. wet and/or pressure-sensitive food

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.15

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

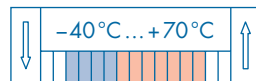
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**NG rot,
Naturkautschuk**

s	1,6	2,0	3,0	5,0		
Ø	30	40	60	100		



NG=Naturgummi; feine Gewebestruktur; preisgünstiger Verschleißschutz mit geringerer Mitnahme bei Feuchtigkeit und Nässe und nochmals schlechtere Bearbeitbarkeit im Vergleich zu Linatex

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.15

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

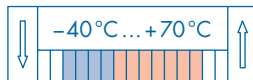
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



NG red,
natural rubber

s	1.6	2.0	3.0	5.0		
\varnothing	30	40	60	100		



NG = natural rubber; fine fabric structure; low-priced wear protection with less degree of grip under moist and wet conditions and again poorer processing capability compared to Linatex

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.16

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

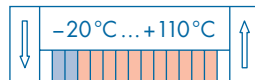
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**Linatril, orange,
Polymer NBR**

s	3,0	6,0	10,0			
Ø	65	140	220			



NBR: Nitrile Butadiene Rubber (Nitril-Butadien-Kautschuk); verbesserte Temperatur-, Öl-, Fett- und Alterungsbeständigkeit jeweils im Vergleich zu Naturkautschuk; vergleichsweise gute mechanische Bearbeitbarkeit; z. B. Vakuumtransport von ölbefetzten Blechen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

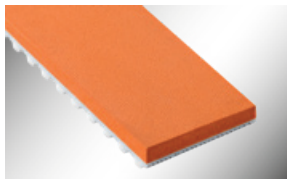
TEMPERATURE RESISTANCE

2.16

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

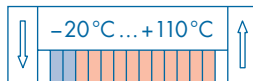
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Linatrilite, orange, polymer NBR

s	3.0	6.0	10.0			
\varnothing	65	140	220			



NBR: Nitrile Butadiene Rubber (Nitril-Butadien-Kautschuk); improved temperature, oil, grease and ageing resistance compared to natural rubber; comparably good mechanical processing capability; e.g. vacuum transport of oil-covered sheets

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

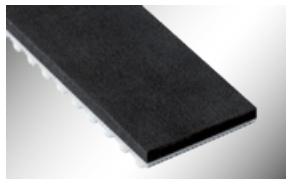
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.17

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

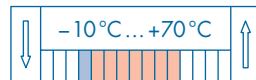
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**NBR schwarz,
schwarz, NBR**

s	6,0				
Ø	140				



NBR: Nitrile Butadiene Rubber (Nitril-Butadien-Kautschuk); gute Ölbeständigkeit; bedingte Benzin-, Säure- und Laugenbeständigkeit; z. B. Vakuumtransport von ölbefetzten Blechen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

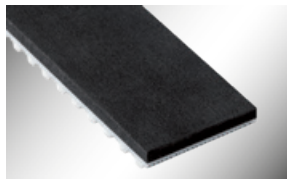
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.17

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

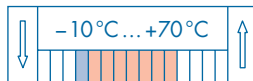
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**NBR black,
black, NBR**

s	6.0				
\varnothing	140				



NBR: Nitrile Butadiene Rubber; good oil resistance; limited petrol, acid and alkali resistance; e.g. vacuum conveyance of oil-moistened metal sheets

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

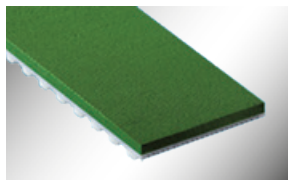
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.18

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

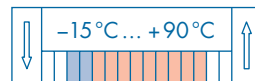
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC-Folie grün,
Polyvinylchlorid**

s	2,0	3,0			
Ø	60	80			



Eigenschaften und Einsatzgebiete wie PVC-Folie petrol, jedoch leicht öl- und fettbeständiger

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

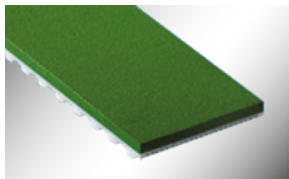
TEMPERATURE RESISTANCE

2.18

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

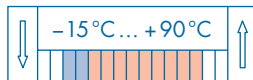
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**PVC foil green,
polyvinyl chloride**

s	2.0	3.0			
Ø	60	80			



Characteristics and application areas same as PVC foil petrol blue, however slightly more oil and grease resistant

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

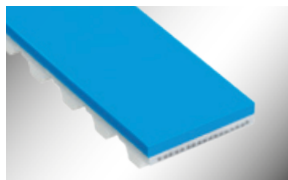
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.19

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

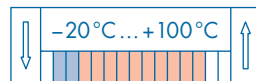
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC-Folie blau,
PVC (FDA)**

s	2,0				
Ø	60				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; mittlere Transportgewichte; Weiteres analog PVC-Folie petrol

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

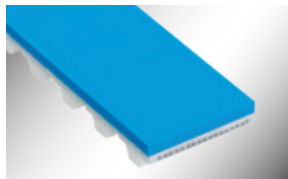
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.19

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

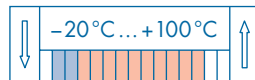
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PVC foil blue,
PVC (FDA)**

s	2.0				
\varnothing	60				



FDA approved for direct contact with food; medium conveyance loads; further characteristics same as PVC foil petrol blue

**ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG**

**BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL**

HÄRTE BZW. DICHT

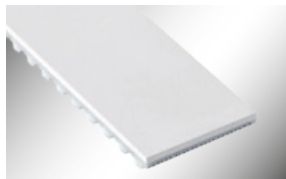
**TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT**

2.20

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

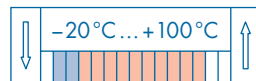
**MITNAHMEFÄHIG-
KEIT**

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC-Folie weiß,
PVC (FDA)**

s	2,0	3,0				
Ø	60	80				



FDA-Zulassung für Lebensmittelkontakt; mittlere Transportgewichte; Weiteres analog PVC-Folie petrol

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

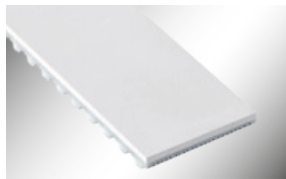
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.20

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley Ø [mm]

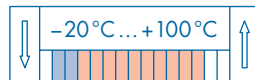
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PVC foil white,
PVC (FDA)**

s	2.0	3.0				
Ø	60	80				



FDA approved for direct contact with food; medium conveyance loads; further characteristics same as PVC foil petrol blue

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

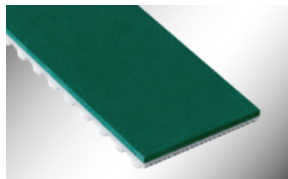
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.21

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

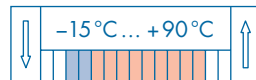
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**PVC-Folie petrol,
Polyvinylchlorid**

s	1,7				
Ø	30				



Durch sehr glatte Oberfläche bei Staubfreiheit gute Adhäsion z. B. zu Papier und Folien; Holz- und Kunststofftransport; Verpackungsindustrie; Abzugsbänder mit mittlerer Belastung

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

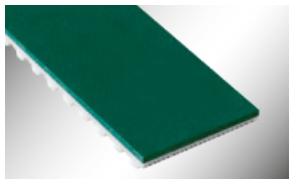
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.21

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

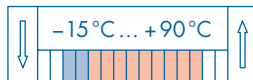
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PVC foil petrol blue,
polyvinyl chloride**

s	1.7				
\varnothing	30				



Due to its very smooth surface in dust-free conditions good adhesion characteristics, e. g. for the conveyance of paper and foils; conveyance of wood and plastics; packaging industry; discharge belts with medium load

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTe

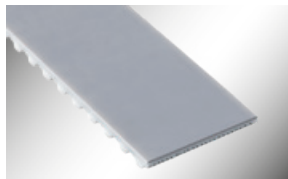
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.22

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

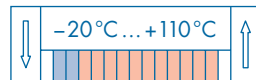
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**PTFE, grau, Poly-
tetrafluorethylen**

s	0,3				
Ø	200				



Antihaftend, z. B. für Bauteile mit frischem Kleber an der Oberfläche; hohe Temperatur- und Ölbeständigkeit für warmes Transportgut; niedrigere Temperaturbeständigkeit des Grundriemens und des Klebers erlaubt keine Durchwärmung; kurzzeitigen Kontakt und Abkühlphase planen; sehr niedrige Mitnahmefähigkeit; empfindliche Oberfläche, daher Relativbewegungen vermeiden; die offene Stoßstelle begrenzt den Mindestscheibendurchmesser

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

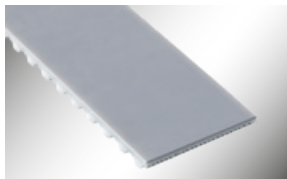
TEMPERATURE
RESISTANCE

2.22

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

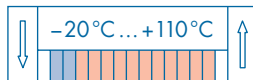
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**PTFE, grey, poly-
tetrafluorethylene**

s	0.3				
\varnothing	200				



Non-adhesive, e.g. for parts with fresh glue on the surface; high temperature and oil resistance, for heated conveyed goods; lower temperature resistance of the basic belt and the adhesive does not allow higher temperature: beware of short contact and cooling periods; very low degree of grip; sensitive surface, therefore relative motions have to be avoided; the open joint increases the minimum pulley diameter

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.23

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

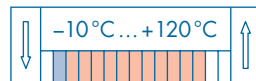
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**TT60, grau,
Polyesterfaser**

s	2,0				
Ø	120				



Antistatische Eigenschaften für elektronische Bauteile; hohe Temperaturbeständigkeit für warmes Transportgut; niedrigere Temperaturbeständigkeit des Grundriemens und des Klebers erlaubt keine Durchwärmung: kurzzeitigen Kontakt und Abkühlphase planen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.23

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

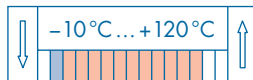
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**TT60, grey,
polyester fibre**

s	2.0				
\varnothing	120				



Antistatic characteristics for electronic parts; high temperature resistance for the conveyance of heated goods; lower temperature resistance of the basic belt and the adhesive does not allow higher temperature: beware of short contact and cooling periods

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.24

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

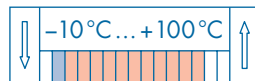
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Paraskin, beige,
Polyesterfaser**

s	2,0				
Ø	120				



Transport von polierten Oberflächen; hohe Temperaturbeständigkeit für warmes Transportgut; niedrigere Temperaturbeständigkeit des Grundriemens und des Klebers erlaubt keine Durchwärmung: kurzzeitigen Kontakt und Abkühlphase planen

PICTURE OF THE
COATING

NAME, COLOUR,
MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE
RESISTANCE

2.24

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

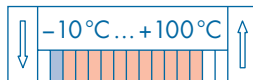
DEGREE OF GRIP

ABRASION
RESISTANCE



**Paraskin, beige,
polyester fibre**

s	2.0				
\varnothing	120				



Conveyance of polished surfaces; high temperature resistance for the conveyance of heated goods; lower temperature resistance of the basic belt and the adhesive does not allow higher temperature: beware of short contact and cooling periods

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHTE

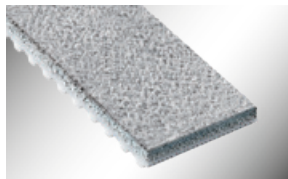
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.25

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

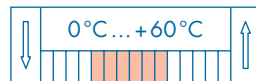
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Chromleder, grau,
Naturleder**

s	2,0	3,0				
Ø	80	100				



Aufgeraute, dadurch weiche Oberfläche; gute Schnittfestigkeit, hohe Öl- und Fettbeständigkeit, auch dabei gute Mitnahme; für z.B. scharfkantige, geölte oder gefettete Teile

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

TEMPERATURE RESISTANCE

2.25

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

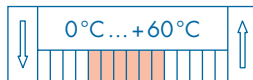
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



**Chrome leather,
grey,
natural leather**

s	2.0	3.0			
\varnothing	80	100			



Roughened, thus soft surface; good cutting resistance, high oil and grease resistance, also good degree of grip characteristics; e.g. for sharp-edged, oiled or greased parts

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

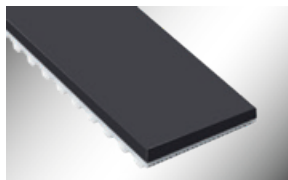
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.26

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEBFESTIGKEIT



**Viton, schwarz,
Fluor-Kautschuk**

s	2,0	3,0				
Ø	80	100				



Sehr hohe Temperatur- und Ölbeständigkeit für warmes Transportgut; z. B. Einsatz in der Solarzellenherstellung; niedrigere Temperaturbeständigkeit des Grundriemens und des Klebers erlaubt keine Durchwärmung: kurzzeitigen Kontakt und Abkühlphase planen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

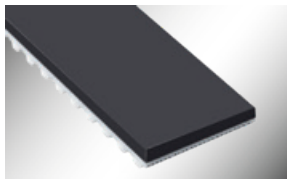
TEMPERATURE RESISTANCE

2.26

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

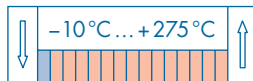
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



Viton, black, fluororubber

s	2.0	3.0				
\varnothing	80	100				



Extremely high temperature and oil resistance for the conveyance of heated goods; e.g. applications in solar cell production; lower temperature resistance of the basic belt and the adhesive does not allow higher temperature: beware of short contact and cooling periods

ABBILDUNG DER
BESCHICHTUNG

BEZEICHNUNG,
FARBE, MATERIAL

HÄRTE BZW. DICHT

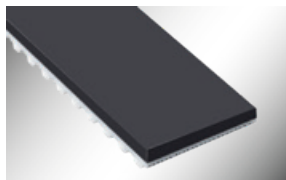
TEMPERATUR-
BESTÄNDIGKEIT

2.27

Standardstärken s [mm]
Mindestscheiben-Ø [mm]

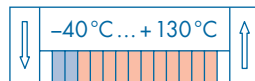
MITNAHMEFÄHIG-
KEIT

ABRIEFESTIGKEIT



**EPDM - H, schwarz,
Synthetik-Kautschuk**

s	6,0				
Ø	120				



EPDM: Ethylen-Propylen-Dien; M-Gruppe

Gute Hitze-, Säure- und Laugenbeständigkeit; niedrigere Temperaturbeständigkeit des Grundriemens und des Klebers erlaubt keine Durchwärmung;

kurzzeitigen Kontakt und Abkühlphase planen

PICTURE OF THE COATING

NAME, COLOUR, MATERIAL

HARDNESS / DENSITY

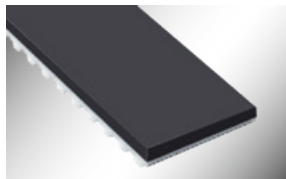
TEMPERATURE RESISTANCE

2.27

Standard thickness s [mm]
Minimum pulley \varnothing [mm]

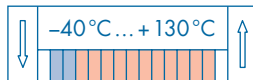
DEGREE OF GRIP

ABRASION RESISTANCE



EPDM - H, black, synthetic rubber

s	6.0				
\varnothing	120				



EPDM: Ethylene propylene diene; M group

Good resistance to heat, acid and alkalis; lower temperature resistance of the basic belt and the adhesive does not allow higher

temperature: beware of short contact and cooling periods