



Gasgetriebene automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber

SKF LAGD Reihe

Die Einheiten werden betriebsbereit ausgeliefert. Sie können mit einer Vielzahl von SKF Hochleistungsschmierstoffen gefüllt werden. Für Inbetriebnahme und Zeiteinstellung werden keine Werkzeuge benötigt. Der Schmierstoffdurchfluss lässt sich einfach und präzise einstellen.

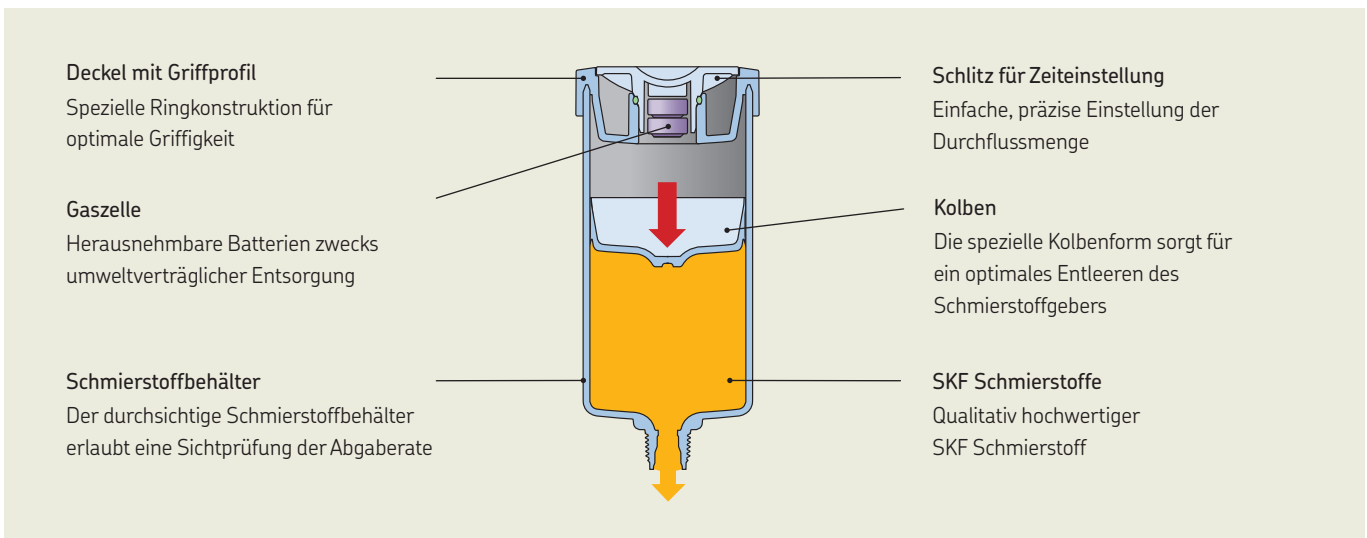
- Flexible Abgaberate von 1 bis 12 Monaten
- Die Schmierung kann jederzeit angehalten oder neu eingestellt werden
- Eigensicherheit: ATEX-Zulassung für Zone 0
- Der Schmierstoffbehälter ist durchsichtig und erlaubt eine Sichtprüfung der Abgaberate
- Die kompakte Bauweise erlaubt den Einbau auch bei beschränktem Platzangebot
- Schmierfette und Kettenöle lieferbar
- SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Abgaberate

Typische Anwendungsfälle

- Einsatz an schwer zugänglichen und gefährlichen Orten
- Schmierung des Lagergehäuses
- Elektromotoren
- Gebläse und Pumpen
- Förderanlagen
- Kräne
- Ketten (Öl)
- Aufzüge und Rolltreppen (Öl)

SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Abgaberate.

Für LAGD-Schmierstoffgeber ist umfangreiches Zubehör erhältlich. Weitere Informationen finden Sie auf den Seiten 170-171.





Bestelldaten

| Schmierfett | Beschreibung | Einheit 60 ml | Einheit 125 ml |
|--------------------------------|---|---------------|----------------|
| LGWA 2 | Hohe Belastungen, extremer Druck, großer Temperaturbereich | LAGD 60/WA2 | LAGD 125/WA2 |
| LGEM 2 | Hochviskoses Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen | LAGD 60/EM2 | LAGD 125/EM2 |
| LGGB 2 | Biologisch abbaubar | – | LAGD 125/GB2 |
| LGHB 2 | Hohe Belastungen, hohe Temperaturen, hohe Viskosität | LAGD 60/HB2 | LAGD 125/HB2 |
| LGHP 2 | Hohe Leistung, hohe Temperaturen | LAGD 60/HP2 | LAGD 125/HP2 |
| LGFP 2 | Lebensmittelverträglich nach NSF H1 | LAGD 60/FP2 | LAGD 125/FP2 |
| LGWM 2 | Hohe Belastungen, großer Temperaturbereich | – | LAGD 125/WM2 |
| LGQ 2 | Lebensmittelverträglich für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich | – | LAGD 125/FQ2 |
| Kettenöle ¹⁾ | | | |
| LHMT 68 | Öl für mittlere Temperaturen | LAGD 60/HMT68 | LAGD 125/HMT68 |
| LHHT 265 | Öl für hohe Temperaturen | – | LAGD 125/HHT26 |
| LFFM 80 | Lebensmittelverträgliches Öl (NSF H1) | – | LAGD 125/FFM80 |
| LHFP 150 | Lebensmittelverträgliches Öl (NSF H1) | – | LAGD 125/HFP15 |
| LFFT 220 | Lebensmittelverträgliches Öl (NSF H1) | – | LAGD 125/FFT22 |
| | Leerbehälter nur für Öl geeignet | LAGD 60/U | LAGD 125/U |

¹⁾ Mit Rückschlagventil

Technische Daten

| Kurzzeichen | LAGD 60 und LAGD 125 | |
|--|-------------------------------|--|
| Fassungsvermögen | | Eigensicherheits-Zulassung |
| LAGD 60 | 60 ml | II 1 G Ex ia IICT6 Ga |
| LAGD 125 | 125 ml | II 1 D Ex ia IIIC T85°C Da |
| | | I M1 Ex ia I Ma |
| Nominale Entleerungszeit | Einstellbar, 1 bis 12 Monate | EC-Prüfzertifikat |
| | | Kema 07ATEX0132 X |
| Umgebungstemperatur | | Schutzart |
| LAGD 60/.. und LAGD 125/.. | –20 bis +60 °C | IP 68 |
| Max. Betriebsdruck | 5 bar (beim Anlaufen) | Empfohlene Lagerungstemperatur |
| | | 20 °C |
| Antriebsmechanismus | Edelgaszelle | Lagerungsfähigkeit des Schmierstoffgebers |
| | | 2 Jahre |
| Anschlussgewinde | R ¹ / ₄ | Gewicht |
| | | LAGD 60 |
| Maximallänge Zulaufleitung bei: | | LAGD 125 |
| Fett | 300 mm | etwa 200 g |
| Öl | 1 500 mm | etwa 130 g |
| | | inkl. Schmierstoff |

Hinweis: Wenn sich die Umgebungstemperatur konstant zwischen 40 und 60 °C bewegt, sollte zur optimalen Leistung keine Abgaberate von über 6 Monaten gewählt werden. LGHP 2 sollte nicht verwendet werden, wenn die Umgebungstemperatur 40 °C übersteigt oder eine Zeiteinstellung von mehr als 6 Monaten benötigt wird.