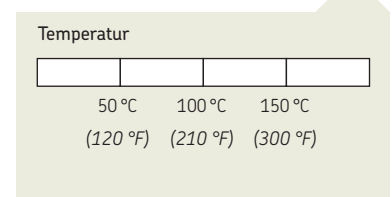
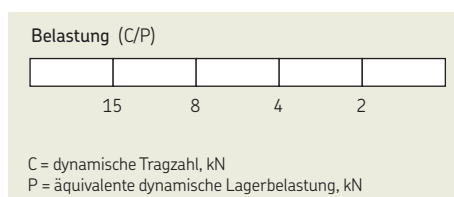


Fett	Beschreibung	Anwendungsbeispiele	Belastung	Temperatur
LGMT 2	Allgemeine Anwendungen (Industrie und Automotive)	Radlager Förderanlagen und Gebläse		
LGMT 3	Allgemeine Anwendungen (Industrie und Automotive)	Senkrechte Welle oder mitlaufender Lageraußenring Radlager für Pkw, Lkw und Auflieger		
LGEP 2	Extreme Drücke	Sieb- und Pressenpartie von Papierfabriken Arbeitswalzenlager in der Stahlproduktion		
LGWA 2	Breiter Temperaturbereich, extreme Drücke	Radlager in Pkw, Anhängern und Lkw Elektromotoren		
LGGB 2	Biologisch abbaubar, niedrige Toxizität	Land- und forstwirtschaftliche Geräte Wasseraufbereitung und Verrieselung		
LGBB 2	Schmierfett für Schaufeln und Schwenklager von Windenergieanlagen	Drehverbindungen (Schaufeln und Schwenklager) von Windenergieanlagen		
LGLT 2	Niedrige Temperaturen, extrem hohe Drehzahlen	Textil- und Werkzeugmaschinenspindeln Kleine Elektromotoren und Roboter		
LGWM 1	Extreme Drücke, niedrige Temperaturen	Hauptantriebswelle von Windenergieanlagen Axial-Pendelrollenlager		
LGWM 2	Hohe Belastungen, breiter Temperaturbereich	Hauptantriebswelle von Windenergieanlagen Schwere Geländefahrzeuge und Schiffsbau		
LGEM 2	Hohe Viskosität und Festschmierstoffe	Backenbrecher Baumaschinen		
LGEV 2	Extrem hohe Viskosität mit Festschmierstoffen	Zapfenlager Stützrollen und Druckrollen von Drehöfen und Trocknern		
LGHB 2	EP, hohe Viskosität, hohe Temperaturen	Trockenpartie von Papierfabriken Arbeitswalzenlager und Stranggießanlagen in der Stahlproduktion		
LGHC 2	Hohe Belastung, hohe Temperaturen	Walzgerüste Kugelmöhlen		
LGHP 2	Hochleistungsfett aus Polyharnstoff	Elektromotoren. Gebläse, auch für hohe Drehzahlen Kugellager		
LEGE 2	Reibungsarmes Schmierfett	Elektromotoren Hohe Drehzahlen		
LGET 2	Extreme Temperaturen	Backtechnik (Öfen) Textiltrockner		

1) mm²/s bei 40 °C = cSt.



Drehzahl	Dickungsmittel / Grundöl	NLGI	Kinematische Viskosität des Grundöls 1)	Senkrechte Welle	Umlaufender Außenring	Schwenkbewegungen	Starke Schwingungen	Häufiger Kaltstart	Korrosionsschutz
	Li/Min	2	110	●			+		+
	Li/Min	3	125	+	●		+		●
	Li/Min	2	200	●		●	+	+	+
	Lix/Min	2	185	●	●	●	●	+	+
	Li-Ca/Ester	2	110	●		+	+	+	●
	Lix/PAO	2	68			+	+	+	+
	Li/PAO	2	18	●				●	●
	Li/Min	1	200			+		+	+
	CaSx/Min-PAO	1-2	80	●	●	+	+	+	+
	Li-Ca/Min	2	500	●		+	+	+	+
	Li-Ca/Min	2	1020	●		+	+	+	+
	CaSx/Min	2	425	●	+	+	+	+	+
	CaSx/Min	2	450	●	+	+	+	+	+
	PU/Min	2-3	96	+			●	●	+
	Li/Ester	2-3	25	+				●	+
	PTFE/PFPE	2	400	●	+	+	●	●	●

Schmierfette für allgemeine Anwendungsfälle

Spezielle Anforderungen

Niedrige Temperaturen

Hohe Belastungen

Hohe Temperaturen

Drehzahlkennwert (n_{d_m})

--	--	--	--	--

Kugellager		100 000	300 000	500 000
für Rollenlager SRB/TRB/CARB	30 000	75 000	210 000	
für Rollenlager CRB	30 000	75 000	270 000	

● = Geeignet
+ = Empfohlen

n_{d_m} = Drehzahl, min⁻¹ x 0,5 (D+d), mm

	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGWA 2	LGGB 2	LGBB 2	LGLT 2
DIN 51825 Bezeichnung	K2K-30	K3K-30	KP2G-20	KP2N-30	KPE 2K-40	KP2G-40	K2G-50
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	3	2	2	2	2	2
Dickungsmittel	Lithium	Lithium	Lithium	Lithium-Komplexseife	Lithium-Kalzium-Seife	Lithium-Komplex-Seife	Lithium
Farbe	Rotbraun	Gelbbraun	Hellbraun	Amber	Grauweiß	Gelb	Gelb
Grundöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Synthetisches	Synthetisch (PAO)	Synthetisch (PAO)
Temperaturbereich	-30 bis +120 °C	-30 bis +120 °C	-20 bis +110 °C	-30 bis +140 °C	-40 bis +90 °C	-40 bis +120 °C	-50 bis +110 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	>180 °C	>180 °C	>250 °C	>170 °C	>200 °C	>180 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	110 11	125 12	200 16	185 15	110 13	68	18 4,5
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm 100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295 +50 max. (325 max.)	220–250 280 max.	265–295 +50 max. (325 max.)	265–295 +50 max. (325 max.)	265–295 +50 max. (325 max.)	265–295 +50 max.	265–295 +50 max.
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm SKF V2F-Test	+50 max. 'M'	295 max. 'M'	+50 max. 'M'	+50 max. Änderung 'M'	+70 max. (350 max.)	+50 max.	
Korrosionsschutz Emcor: – ISO 11007 – Wasserauspülpfung – Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0–0 0–0 0–1 ¹⁾	0–0 0–0	0–0 0–0 1–1 ¹⁾	0–0 0–0 ¹⁾	0–0	0–0 0–1 ¹⁾	0–1
Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.	1 max. ¹⁾	1 max.	1 max.	0 max.	1 max.	1 max.
Ölabscheidung DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–6	1–3	2–5	1–5	0,8–3	4 max, 2,5 ¹⁾	<4
Schmierfähigkeit SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C SKF R2F, Kältekammertest (-30 °C bis +20 °C)	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden, 100 °C	Bestanden, 100 °C ¹⁾		
Kupferkorrosion DIN 51 811	2 max. 110 °C	2 max. 130 °C	2 max. 110 °C	2 max. 100 °C		1 max. 120 °C	1 max. 100 °C
Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF ROF-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden		1 000 min., 130 °C			>300, 120 °C		>1 000, 20 000 r/min. 100 °C
EP-Leistung Versleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N			1,4 max. 2 800 min.	1,6 max. 2 600 min.	1,8 max. 2 600 min.	0,4 ¹⁾ 5 500 ¹⁾	2 000 min.
Reibkorrosion ASTM D4170 FAFNIR-Test bei +25 °C, mg			5,7 ¹⁾			0–1 ¹⁾	
Niedriges Reibungsmoment IP186, Anlaufmoment, m Nm ¹⁾ IP186, Betriebsmoment, m Nm ¹⁾	98, -30 °C 58, -30 °C	145, -30 °C 95, -30 °C	70, -20 °C 45, -20 °C	40, -30 °C 30, -30 °C		313, -40 °C 75, -40 °C	32, -50 °C 21, -50 °C

¹⁾ Typischer Wert

²⁾ ISO 2160, 140 °C

Spezielle Anforderungen

Schmierfette für allgemeine Anwendungsfälle

LGWM 1	LGWM 2	LGEM 2	LGEV 2	LGHB 2	LGHC 2	LGHP 2	LEGE 2	LGET 2
KP1G-30	KP2G-40	KPF2K-20	KPF2K-10	KP2N-20	KP2N-20	K2N-40	KE2N-50	KFK2U-40
1	1-2	2	2	2	2	2-3	2-3	2
Lithium	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Lithium-Kalzium-Seife	Lithium-Kalzium-Seife	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Di-Polyharnstoff	Lithium	PTFE
Braun	Gelb	Schwarz	Schwarz	Braun	Braun	Blau	Hellbraun	Grauweiß
Mineralöl	Synthetisch (PAO)/Mineralöl	Mineral-Weißöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Esteröl	PFPE
-30 bis +110 °C	-40 bis +110 °C	-20 bis +120 °C	-10 bis +120 °C	-20 bis +150 °C	-20 bis +140 °C	-40 bis +150 °C	-50 bis +150 °C	-40 bis +260 °C
>170 °C	>300 °C	>180 °C	>180 °C	>220 °C	>300 °C	>240 °C	>185 °C	>300 °C
200 16	80 8,6	500 32	1 020 58	425 26,5	450 31	96 10,5	25 4,9	400 38
310-340 +50 max.	280-310 +30 max.	265-295 325 max.	265-295 325 max.	265-295 -20 bis +50 (325 max.)	265-295 +30 max.	245-275 365 max.	240-270 330 max.	265-295 -
	+50 max.	345 max. 'M'	+50 max. 'M'	-20 to +50 Wechsel 'M'	-20 to +30 Wechsel	365 max.	310 max. ¹⁾	±30 max. 130 °C
0-0 0-0	0-0 0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 ¹⁾ 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 ¹⁾ 0-1	0-0 0-0 0-0	0-0 0-0 ¹⁾	1-1 max.
1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	1 max.	0 max.	0 max.
8-13	3 max.	1-5	1-5	1-3, 60 °C	2 ¹⁾	1-5 ¹⁾	1,4 ¹⁾	13 max. 30 Stunden, 200 °C
	Beständen, 140 °C Beständen, Beständen	Beständen, 100 °C		Beständen, 140 °C	Beständen, 140 °C	Beständen		
2 max. 90 °C	2 max. 100 °C	2 max. 100 °C	1 max. 100 °C	2 max. 150 °C	1b max.	1 max. 150 °C	1b ²⁾	1 max. 150 °C
	1 824 ¹⁾ , 110 °C			>1 000, 130 °C		1 000 min. 150 °C	1 000 min. 150 °C	>1 000 ¹⁾ bei 220 °C
1,8 max. 3 200 min. ¹⁾	1,5 max. ¹⁾ 4 000 min. ¹⁾	1,2 max. 3 400 min.	1,2 max. 3 000 min.	0,86 ¹⁾ 4 000 min.	1,2 ¹⁾ 4 000 min. ¹⁾			8 000 min.
5,5 ¹⁾	5,2 / 1,1 bei -20 °C ¹⁾			0 ¹⁾		7 ¹⁾		
178, 0 °C 103, 0 °C	249, -40 °C 184, -40 °C	160, -20 °C 98, -20 °C	96, -10 °C 66, -10 °C	250, -20 °C 133, -20 °C	224, -20 °C (-5 °F) 62, -20 °C (-5 °F)	1 000, -40 °C 280, -40 °C	300 max 100 max	

Hohe Belastungen

Niedrige Temperaturen

Hohe Temperaturen

LGMT 2



Wälzlagerfett für allgemeine Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen

SKF LGMT 2 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Fett auf Mineralölbasis. Es hat eine ausgezeichnete Wärmefestigkeit innerhalb des spezifizierten Temperaturbereichs. Dieses Premiumfett eignet sich für eine Vielzahl allgemeiner Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen.

- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Gute mechanische Stabilität
- Ausgezeichnetes Verhalten gegenüber Wasser und Korrosionsschutz

Typische Anwendungsfälle

- Landmaschinen
- Automotive-Radlager
- Förderanlagen
- Kleine Elektromotoren
- Industriegebläse

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Tube 35 g	LGMT 2/0.035
Tube 200 g	LGMT 2/0.2
Kartusche 420 ml	LGMT 2/0.4
Dose 1 kg	LGMT 2/1
Dose 5 kg	LGMT 2/5
Eimer 18 kg	LGMT 2/18
Fass 50 kg	LGMT 2/50
Fass 180 kg	LGMT 2/180



Technische Daten

Kurzzeichen		LGMT 2	
DIN 51825 Bezeichnung	K2K-30	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor:	
Dickungsmittel	Lithium	– ISO 11007	0-0
Farbe	Rotbraun	– Wasserausspülprüfung	0-0
Grundöl	Mineralöl	– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0-1 ¹⁾
Temperaturbereich	-30 bis +120 °C	Verhalten gegenüber Wasser	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	DIN 51 807/1,	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		3 Stunden bei 90 °C	1 max.
40 °C, mm ² /s	110	Ölabscheidung	
100 °C, mm ² /s	11	DIN 51 817,	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137:		7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1-6
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265-295	Schmierfähigkeit	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	SKF R2F,	
Mechanische Stabilität		Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Walkstabilität,		Kupferkorrosion	
50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.	DIN 51 811	2 max. bei 110 °C
SKF V2F-Test	'M'	Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGMT 3



Mehrzweckfett für einen breiten Anwendungsbereich in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

SKF LGMT 3 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Fett auf Mineralölbasis. Dieses Premiumfett eignet sich für eine Vielzahl allgemeiner Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen, in denen das Schmierfett eine gewisse Grundfestigkeit aufweisen muss.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe Oxidationsbeständigkeit im empfohlenen Temperaturbereich

Typische Anwendungsfälle

- Lager für Wellendurchmesser >100 mm
- Mitlaufender Lageraußenring
- Senkrechte Welle
- Umgebungstemperaturen kontinuierlich >35 °C
- Propellerwellen
- Landmaschinen
- Radlager für Pkw, Lkw und Auflieger
- Große Elektromotoren



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGMT 3/0.4
0,5 kg can	LGMT 3/0.5
Dose 1 kg	LGMT 3/1
Dose 5 kg	LGMT 3/5
Eimer 18 kg	LGMT 3/18
Fass 50 kg	LGMT 3/50
Fass 180 kg	LGMT 3/180
TLMR	Seite 166



Technische Daten

Kurzzeichen		LGMT 3	
DIN 51825 Bezeichnung	K3K-30	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	3	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium	– Wasserausspülprüfung	0–0
Farbe	Gelbbraun	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineralöl	DIN 51 807/1,	
Temperaturbereich	–30 bis +120 °C	3 Stunden bei 90 °C	1 max. ¹⁾
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	125	7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–3
100 °C, mm ² /s	12	Schmierfähigkeit	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		SKF R2F,	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	220–250	Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	280 max.	Kupferkorrosion	
Mechanische Stabilität		DIN 51 811	2 max. bei 130 °C
Walkstabilität,		Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	295 max.	SKF ROF-Prüfung Lebensdauer	
SKF V2F-Test	'M'	L ₅₀ bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden	1 000 min. bei 130 °C
		Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGEP 2



Hochdruckfett für einen breiten Anwendungsbereich in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

SKF LGEP 2 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Fett auf Mineralölbasis mit Hochdruckzusätzen. Es bietet eine gute Schmierfunktion in allgemeinen Anwendungsfällen, in denen schwierige Umgebungsbedingungen und Schwingungen auftreten können.

- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Extrem gute Korrosionsschutzwirkung
- Ausgezeichnetes Hochdruckverhalten

Typische Anwendungsfälle

- Zellstoff- und Papierproduktion
- Backenbrecher
- Flut- und Schleusentore
- Arbeitswalzenlager in der Stahlproduktion
- Große Maschinen, Schwingsiebe
- Kranräder, Seilscheiben
- Drehverbindungen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGEP 2/0.4
Dose 1 kg	LGEP 2/1
Dose 5 kg	LGEP 2/5
Eimer 18 kg	LGEP 2/18
Fass 50 kg	LGEP 2/50
Fass 180 kg	LGEP 2/180
TLMR	Seite 166



Technische Daten

Kurzzeichen	LGEP 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-20	Korrosionsschutz:	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium	– Wasserausspülprüfung	0–0
Farbe	Hellbraun	– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	1–1 ¹⁾
Grundöl	Mineralöl	Verhalten gegenüber Wasser	
Temperaturbereich	–20 bis +110 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	2–5
40 °C, mm ² /s	200	Schmierfähigkeit	
100 °C, mm ² /s	16	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137:		Kupferkorrosion - DIN 51 811	2 max. bei 110 °C
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	EP-Leistung	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	1,4 max 2 800 min.
Mechanische Stabilität:		Reibkorrosion	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm SKF V2F-Test	+50 max. 'M'	ASTM D4170 (mg)	5,7 ¹⁾
		Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGWA 2



Wälzlagerfett für hohe Belastungen, extreme Drücke und einen weiten Temperaturbereich

SKF LGWA 2 ist eine Lithium-Komplexseife auf Mineralölbasis mit EP-Hochdruckzusätzen. LGWA 2 eignet sich für allgemeine Anwendungsfälle in der Industrie und in Fahrzeugen, in denen die Belastungen oder Temperaturen die Grenzwerte herkömmlicher Schmierfette überschreiten.

- Ausgezeichnete Schmierung bei Spitzentemperaturen von 220 °C
- Schutz von Radlagern mit schwierigen Betriebsbedingungen
- Effektive Schmierung in feuchten Umgebungen
- Gute Wasser- und Korrosionsfestigkeit
- Ausgezeichnete Schmierung bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen

Typische Anwendungsfälle

- Radlager in PKWs, Anhängern und LKWs
- Waschmaschinen
- Gebläse und Elektromotoren



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Tube 200 g	LGWA 2/0.2
Kartusche 420 ml	LGWA 2/0.4
Dose 1 kg	LGWA 2/1
Dose 5 kg	LGWA 2/5
Eimer 18 kg	LGWA 2/18
Fass 50 kg	LGWA 2/50
Fass 180 kg	LGWA 2/180
LAGD, TUSD, TLMR	Seite 162, 164, 166



Technische Daten

Kurzzeichen	LGWA 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-30	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium-Komplexseife	– Wasserausspülprüfung	0–0 ¹⁾
Farbe	Amber	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineralöl	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Temperaturbereich	–30 bis +140 °C	Ölabscheidung	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>250 °C	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
Kinematische Viskosität des Grundöls		Schmierfähigkeit	
40 °C, mm ² /s	185	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
100 °C, mm ² /s	15	Kupferkorrosion	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	EP-Leistung	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	1,6 max.
Mechanische Stabilität		Vierkugelapparat,	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max. Änderung	Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 600 min.
SKF V2F-Test	'M'	Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGGB 2



Biologisch abbaubares SKF Wälzlagerfett

SKF LGGB 2 ist ein biologisch abbaubares, niedrigtoxisches, synthetisches Fett auf Esterölbasis mit Lithium-Kalzium-Dickungsmittel. Durch seine spezielle Zusammensetzung eignet es sich sehr gut für Anwendungsfälle, die starker Verunreinigung durch die Umgebung ausgesetzt sind.

- Gute Leistung in Anwendungsfällen mit Stahl/Stahl-Gelenklagern, Kugellagern und Rollenlagern
- Gute Anlaufleistung bei niedrigen Temperaturen
- Gute Korrosionsschutzwirkung
- Geeignet für mittlere bis hohe Belastungen

Typische Anwendungsfälle

- Land- und forstwirtschaftliche Geräte
- Bau- und Erdbaumaschinen
- Bergbau- und Förderanlagen
- Wasseraufbereitung und Verrieselung
- Schleusen, Dämme, Brücken
- Gestänge, Gelenkköpfe

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGGB 2/0.4
Dose 5 kg	LGGB 2/5
Eimer 18 kg	LGGB 2/18
Fass 180 kg	LGGB 2/180
LAGD	Seite 162

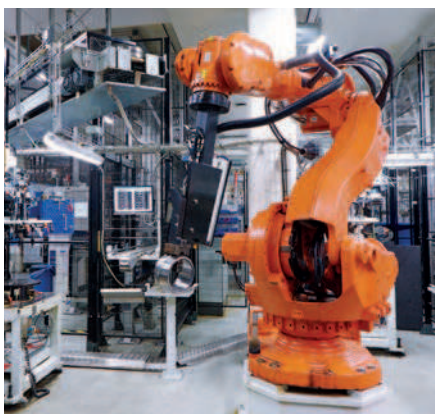


Technische Daten

Kurzzeichen	LGGB 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KPE 2K-40	Korrosionsschutz SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	0 max.
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium-Seife	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	0,8–3
Farbe	Grauweiß	Schmierfähigkeit SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C ¹⁾
Grundöl	Synthetisches Esteröl	Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF R0F-Prüfung L ₅₀ Lebensdauer bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden	>300 bei 120 °C
Temperaturbereich	–40 bis +90 °C	EP-Leistung Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1 400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 600 min.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>170 °C	Lagerbeständigkeit	2 Jahre
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	110 13		
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm 100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295 +50 max. (325 max.)		
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+70 max. (350 max.)		

¹⁾ Typischer Wert

LGBB 2



Schmierfette für oszillierende Bewegungen

SKF LGBB 2 ist ein Lithium-Komplexfett auf PAO-Ölbasis. Es wurde speziell für extreme Bedingungen entwickelt (sehr niedrige Drehzahlen, hohe Belastungen, niedrige Temperaturen und Schwenkbetrieb). Dieses Fett zeichnet sich bei Lagern, die hoher Belastung und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind, durch hervorragenden Schutz gegen Reibkorrosion und niedrigen Reibverschleiß aus.

- Extrem niedriger Reibverschleiß
- Ausgezeichnete Leistung bei hohen Belastungen
- Ausgezeichnete Leistungen beim Anlaufen bei niedrigen Temperaturen
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- Ausgezeichnetes Verhalten gegenüber Wasser
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe thermische und mechanische Stabilität

Typische Anwendungsfälle

- Schaufel- und Schwenklager von Windenergieanlagen
- Roboterarme
- Drehkräne in Kränen oder in der Metallindustrie

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGBB 2/0.4
Eimer 18 kg	LGBB 2/18
Fass 180 kg	LGBB 2/180



Technische Daten

Kurzzeichen	LGBB 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-40	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	4 max, 2,5 ¹⁾
Dickungsmittel	Lithium-Komplex-Seife	Kupferkorrosion DIN 51 811	1 max. bei 120 °C
Farbe	Gelb	EP-Verhalten	
Grundöl	Synthetisch (PAO)	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	0,4 ¹⁾ 5 500 ¹⁾
Temperaturbereich	-40 bis +120 °C	Wälzlager-Schmierfähigkeit Fe8, DIN 51819, 80 kN, 80 °C, C/P 1,8, 500 Stunden	Bestanden
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>200 °C	Riffelbildungsfestigkeit ASTM D4170 FAFNIR test, mg	0-1 ¹⁾
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s	68	Lagerbeständigkeit	5 Jahre
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm 100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265-295 +50 max.		
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.		
Korrosionsschutz SKF Emcor: - ISO 11007 - Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0-0 0-1 ¹⁾		

¹⁾Typischer Wert

LGLT 2



Tiefemperaturfett für extrem hohe Drehzahlen

SKF LGLT 2 ist ein Lithium-Seifenfett auf Basis vollsynthetischen Öls. Durch die besonderen Verdickungsverfahren und das niedrigviskose PAO-Öl wird eine ausgezeichnete Schmierung bei niedrigen Temperaturen von -50 °C und bei extrem hohen Drehzahlen ($n_{d,m} = 1,6 \times 10^6$) erreicht.

- Niedriges Reibungsmoment
- Geringes Laufgeräusch
- Extrem gute Oxidations- und Wasserbeständigkeit

Typische Anwendungsfälle

- Textilspindeln
- Werkzeugmaschinen­spindeln
- Messinstrumente und Regler
- Kleine Elektromotoren für medizinische und zahnmedizinische Geräte
- Inline-Skates
- Druckzylinder
- Roboter

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Tube 180 g	LGLT 2/0.2
Dose 0,9 kg	LGLT 2/1
Eimer 25 kg	LGLT 2/25
Fass 170 kg	LGLT 2/180



Technische Daten

Kurzzichen		LGLT 2	
DIN 51825 Bezeichnung	K2G-50	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Gelb	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C , statisch, %	<4
Grundöl	Synthetisch (PAO)	Kupferkorrosion	
Temperaturbereich	-50 bis $+110\text{ °C}$	DIN 51 811	1 max. 100 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	$>180\text{ °C}$	Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
Kinematische Viskosität des Grundöls		SKF R0F-Prüfung	$>1\ 000$,
40 °C, mm^2/s	18	Lebensdauer L_{50} bei 10.000 min^{-1} , Stunden	$20\ 000\text{ min}^{-1}$ bei 100 °C
100 °C, mm^2/s	4,5	EP-Leistung	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Vierkugelapparat,	
60 Hübe, 10^{-1} mm	265–295	Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 000 min.
100 000 Hübe, 10^{-1} mm	+50 max.	Lagerbeständigkeit	5 Jahre
Korrosionsschutz			
SKF Emcor: – ISO 11007	0–1		

LGWM 1



Hochdruck-Tieftemperaturfett

SKF LGWM 1 ist ein dünnflüssiges Lithium-Seifenfett auf Basis von Mineralöl mit Hochdruckzusätzen. Es ist ausgezeichnet geeignet für die Schmierung von Lagern, die Radial-Axial-Kombibelastungen ausgesetzt sind.

- Gute Ölfilmbildung bei niedrigen Temperaturen bis zu -30 °C
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- Guter Korrosionsschutz
- Gutes Verhalten gegenüber Wasser

Typische Anwendungsfälle

- Hauptwelle von Windenergieanlagen
- Förderschnecken
- Zentralschmiersysteme
- Axial-Pendelrollenlager

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGWM 1/0.4
Dose 5 kg	LGWM 1/5
50 kg drum	LGWM 1/50
Fass 180 kg	LGWM 1/180
TLMR	Seite 166



Technische Daten

Kurzzeichen		LGWM 1	
DIN 51825 Bezeichnung	KP1G-30	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Braun	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C , statisch, %	8–13
Grundöl	Mineralöl	Kupferkorrosion	
Temperaturbereich	-30 bis $+110\text{ °C}$	DIN 51 811	2 max. bei 90 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	$>170\text{ °C}$	EP-Leistung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	1,8 max.
40 °C, mm^2/s	200	Reibkorrosion	
100 °C, mm^2/s	16	ASTM D4170 (mg)	5,5 ¹⁾
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Lagerbeständigkeit	5 Jahre
60 Hübe, 10^{-1} mm	310–340		
100 000 Hübe, 10^{-1} mm	+50 max.		
Korrosionsschutz:			
SKF Emcor: – ISO 11007	0–0		
– Wasserausspülprüfung	0–0		

¹⁾ Typischer Wert

LGWM 2



Wälzlagerfett für hohe Belastungen und einen weiten Temperaturbereich

SKF LGWM 2 ist ein synthetisches Fett auf Mineralölbasis. Die Herstellung erfolgt mittels moderner Kalzium-Komplex-Sulfonat-Verdickung. Es eignet sich für hohe Belastungen, feuchte Umgebungen und schwankende Temperaturen.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen
- Guter Reibverschleiß
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen

Typische Anwendungsfälle

- Hauptwelle von Windenergieanlagen
- Schwere Geländefahrzeuge
- Anwendungen, die Schnee ausgesetzt sind
- Schiffsbau und Offshore-Anlagen
- Axial-Pendelrollenlager

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGWM 2/0.4
Dose 5 kg	LGWM 2/5
Eimer 18 kg	LGWM 2/18
Fass 50 kg	LGWM 2/50
Fass 180 kg	LGWM 2/180
LAGD, TLSD, TLMR	Seite 162, 164, 166



Technische Daten

Kurzzeichen	LGWM 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-40	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1-2	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	3 max.
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Schmierfähigkeit SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 140 °C
Farbe	Gelb	SKF R2F, Kältekammertest (+20 °C bis -30 °C)	Bestanden
Grundöl	Synthetisch (PAO)/Mineral	Kupferkorrosion DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
Temperaturbereich	-40 bis +110 °C	Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF R0F-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden	1 824 ¹⁾ bei 110 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	EP-Leistung Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	1,5 max. ¹⁾ 4 000 min. ¹⁾
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s	80	Reibkorrosion ASTM D4170 FAFNIR-Test bei +25 °C, mg	5,2 ¹⁾
100 °C, mm ² /s	8,6	ASTM D4170 FAFNIR-Test bei -20 °C, mg	1,1 ¹⁾
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	280-310	Lagerbeständigkeit	5 Jahre
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+30 max.		
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.		
Korrosionsschutz SKF Emcor: - ISO 11007			
- Wasserausspülprüfung	0-0		
- Salzwasserprüfung	0-0		
(100% Meerwasser)	0-0 ¹⁾		

¹⁾ Typischer Wert

LGEM 2



Hochviskoses Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen

SKF LGEM 2 ist ein hochviskoses Lithium-Kalzium-Seifenfett auf Mineralölbasis. Sein Molybdändisulfid- und Graphitanteil bieten zusätzlichen Schutz bei hohen Belastungen, hohen Schwingungsebenen und niedrigen Drehzahlen.

- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Molybdändisulfid und Graphit gewährleisten eine Schmierung auch bei Zusammenbruch des Ölfilms

Typische Anwendungsfälle

- Wälzlager mit niedrigen Drehzahlen und sehr hohen Belastungen
- Backenbrecher
- Gleisbaumaschinen
- Hubmast-Räder
- Baumaschinen (mechanische Rammen, Kranausleger und Kranlasthaken)

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGEM 2/0.4
Dose 5 kg	LGEM 2/5
Eimer 18 kg	LGEM 2/18
Fass 180 kg	LGEM 2/180
LAGD, TLSD	Seite 162, 164



Technische Daten

Kurzzeichen	LGEM 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KPF2K-20	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium	Ölabscheidung	
Farbe	Schwarz	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
Grundöl	Mineral-Weißöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich	–20 bis +120 °C	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
40 °C, mm ² /s	500	EP-Leistung	
100 °C, mm ² /s	32	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	1,2 max. 3 400 min.
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Lagerbeständigkeit	5 Jahre
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295		
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	325 max.		
Mechanische Stabilität			
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	345 max.		
SKF V2F-Test	'M'		
Korrosionsschutz			
SKF Emcor: – ISO 11007	0–0		
– Wasserausspülprüfung	0–0 ¹		

¹⁾ Typischer Wert

LGEV 2



Extrem hochviskoses Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen

SKF LGEV 2 ist ein Lithium-Kalzium-Seifenfett auf Mineralölbasis. Durch den hohen Gehalt von Molybdändisulfid und Graphit und den Anteil an extrem hochviskosem Öl wird ein herausragender Schutz auch bei schwierigsten Bedingungen gewährleistet (hohe Belastungen, niedrige Drehzahlen und hohe Schwingungspegel).

- Ausgezeichnete Eignung für das Schmieren großer Pendelrollenlager, die hohen Belastungen bei niedrigen Drehzahlen ausgesetzt sind (d.h. hohes Mikroschlupfrisiko)
- Mechanisch extrem stabil; gutes Verhalten gegenüber Wasser und guter Korrosionsschutz

Typische Anwendungsfälle

- Zapfenlager für umlaufende Trommeln
- Stützrollen und Druckrollen von Drehöfen und Trocknern
- Schaufelradbagger
- Drehkranzlager
- Hochdruck-Rollwalzen
- Brecher

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Tube 35 g	LGEV 2/0.035
Kartusche 420 ml	LGEV 2/0.4
Dose 5 kg	LGEV 2/5
Eimer 18 kg	LGEV 2/18
Fass 50 kg	LGEV 2/50
Fass 180 kg	LGEV 2/180
TLMR	Seite 166



Technische Daten

Kurzzeichen	LGEV 2	
DIN 51825 Bezeichnung	KPF2K-10	Korrosionsschutz
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007 0–0
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium-Seife	– Wasserausspülprüfung 0–0 ¹⁾
Farbe	Schwarz	– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser) 0–0 ¹⁾
Grundöl	Mineralöl	Verhalten gegenüber Wasser
Temperaturbereich	–10 bis +120 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C 1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Ölabscheidung
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, % 1–5
40 °C, mm ² /s	1 020	Kupferkorrosion
100 °C, mm ² /s	58	DIN 51 811 1 max. bei 100 °C
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		EP-Leistung
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1 400 N, mm 1,2 max.
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	325 max.	Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N 3 000 min.
Mechanische Stabilität		Lagerbeständigkeit
Walkstabilität, 72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm SKF V2F-Test	+50 max. 'M'	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGHB 2



Hochviskoses Wälzlagerfett für hohe Belastungen und hohe Temperaturen

SKF LGHB 2 ist ein hochviskoses Kalzium-Sulfonat-Komplexseifenfett auf Mineralölbasis. Es wurde für hohe Temperaturen und extreme Belastungen entwickelt und eignet sich für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle, vor allem in der Zementindustrie, im Bergbau und in der Metallindustrie. Das additivfreie Schmierfett verdankt seine EP-Eigenschaften der Seifenstruktur.

- Hervorragende Tragfähigkeit und Oxidationsbeständigkeit sowie ausgezeichneter Korrosionsschutz, selbst beim Eindringen von größeren Wassermengen
- Geeignet für Spitzentemperaturen von 200 °C

Typische Anwendungsfälle

- Stahl/Stahl-Gelenklager
- Zellstoff- und Papierproduktion
- Asphalt-Schwingsiebe
- Stranggießanlagen
- Abgedichtete Pendelrollenlager (bis zu 150 °C)
- Arbeitswalzenlager in der Stahlproduktion
- Hubrollen von Gabelstaplern

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGHB 2/0,4
Dose 5 kg	LGHB 2/5
Eimer 18 kg	LGHB 2/18
Fass 50 kg	LGHB 2/50
Fass 180 kg	LGHB 2/180
LAGD, TLSD, TLMR	Seite 162, 164, 166



Technische Daten

Kurzzeichen		LGHB 2	
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-20	Verhalten gegenüber Wasser	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2		1 max.
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Ölabscheidung	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %
Farbe	Braun		1–3 bei 60 °C
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C
Temperaturbereich	–20 bis +150 °C		Bestanden bei 140 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>220 °C	Kupferkorrosion	DIN 51 811
			2 max. 150 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls		Wälzlagerfettgebrauchsdauer	SKF R0F-Prüfung
40 °C, mm ² /s	400–450		Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden
100 °C, mm ² /s	26,5		>1 000 bei 130 °C
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		EP-Leistung	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295		Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +50 (325 max.)		Vierkugelapparat,
			Schweißkraft DIN 51350/4, N
Mechanische Stabilität			4 000 min.
Walkstabilität, 72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +50 Wechsel	Reibkorrosion	
SKF V2F-Test	'M'	ASTM D4170 (mg)	0 1)
Korrosionsschutz		Lagerbeständigkeit	5 Jahre
SKF Emcor: – ISO 11007	0–0		
– Wasserausspülprüfung	0–0		
– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0–0 1)		

1) Typischer Wert

LGHC 2



Wasserbeständiges Wälzlagerfett für hohe Belastungen und hohe Temperaturen

LGHC 2 ist ein auf Mineralöl basierendes Fett. Die Herstellung erfolgt mittels moderner Kalzium-Komplex-Sulfonat-Verdickung. Es wurde entwickelt, um hohen Belastungen, großen Mengen an Wasser und hohen Temperaturen standzuhalten. Es eignet sich besonders für Schwerlastanwendungen, vor allem im Bereich Bergbau sowie der Zement- und Stahlindustrie.

- Gute mechanische Stabilität
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen

Typische Anwendungen

- Walzengerüst in der metallurgischen Industrie
- Stranggießanlagen
- Schwingsiebe
- Kugelmühlenlager

Erhältliche Gebindegrößen

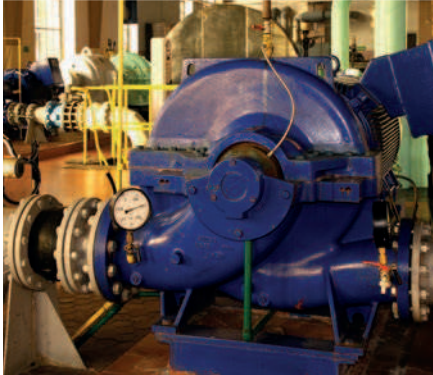
Packungsgröße	Kurzzeichen
Fass 50 kg	LGHC 2/50
Fass 180 kg	LGHC 2/180

Technische Daten

Kurzzeichen	LGHC 2	
DIN 51825	KP2N-20	Korrosionsschutz SKF Emcor – ISO 11007 – Salzwasserprüfung (100 % Meerwasser)
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	0-0
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	0-1
Farbe	Braun	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Std. bei 90 °C Wasserausspülprüfung ASTM D1294, %
Grundöl	Mineralöl	1 max. 2 max.
Temperaturbereich	-20 bis +140 °C	Ölabscheidung DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>280 °C	2*
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	450 31	Schmierfähigkeit SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm 100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265-295 +30 max.	Kupferkorrosion DIN 51 811, 100 °C
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	-20 bis +30 max.	EP-Leistung Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Schweißkraft DIN 51350/4, N
		1,2* 4 000*
		Lagerbeständigkeit 5 Jahre

¹⁾ typischer Wert

LGHP 2



Hochleistungs-Wälzlagerfett für hohe Temperaturen

SKF LGHP 2 ist ein Premiumfett auf Mineralölbasis. Als Dickungsmittel enthält es einen modernen Di-Polyharnstoff. Das Schmierfett eignet sich für Elektromotoren und ähnliche Anwendungsfälle.

- Extrem lange Lebensdauer bei hohen Temperaturen
- Breiter Temperaturbereich
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe thermische und mechanische Stabilität
- Gutes Anlaufverhalten bei niedrigen Temperaturen
- Kompatibilität mit herkömmlichem Polyharnstoff und mit angedickten Lithiumfetten
- Niedriger Geräuschpegel

Typische Anwendungsfälle

- Elektromotoren: Klein, mittel und groß
- Industriegebläse, inkl. Hochdrehzahlgebläse
- Wasserpumpen
- Wälzlager in Textil- und Papierverarbeitungsanlagen und in Trocknern
- Kugel- und Rollenlager mit mittleren und hohen Drehzahlen bei mittleren und hohen Temperaturen
- Kupplungsdrucklager
- Senkrechte Welle
- Ofenwagen und Walzen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGHP 2/0.4
Dose 1 kg	LGHP 2/1
Dose 5 kg	LGHP 2/5
Eimer 18 kg	LGHP 2/18
Fass 50 kg	LGHP 2/50
Fass 180 kg	LGHP 2/180
LAGD, TUSD, TLMR	Seite 162, 164, 166

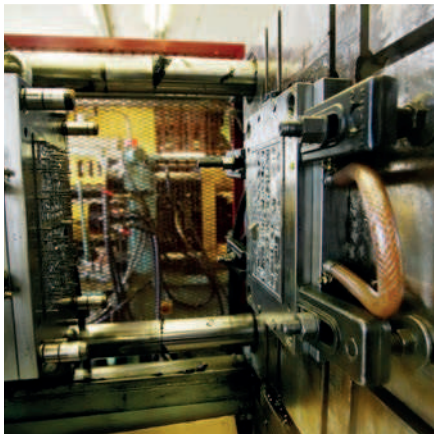


Technische Daten

Kurzzeichen	LGHP 2		
DIN 51825 Bezeichnung	K2N-40	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2-3	SKF Emcor: – ISO 11007	0-0
Dickungsmittel	Di-Polyharnstoff	– Wasserausspülprüfung	0-0
Farbe	Blau	– Salzwasserprüfung	0-0
Grundöl	Mineralöl	(100% Meerwasser)	
Temperaturbereich	-40 bis +150 °C	Verhalten gegenüber Wasser	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>240 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Kinematische Viskosität des Grundöls		Ölabscheidung	
40 °C, mm ² /s	96	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1-5 ¹⁾
100 °C, mm ² /s	10,5	Schmierfähigkeit	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	245-275	Kupferkorrosion	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	365 max.	DIN 51 811	1 max. bei 150 °C
Mechanische Stabilität		Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	365 max.	SKF R0F-Prüfung	
		Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	1.000 min. bei 150 °C
		Reibkorrosion	
		ASTM D4170 (mg)	7 ¹⁾
		Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGET 2



Wichtiger Hinweis:

LGET 2 ist ein fluoriertes Schmierfett und nicht kompatibel mit anderen Fetten, Ölen und Konservierungsstoffen (Ausnahme: Nachfüllen mit LGED 2). Daher ist es unbedingt notwendig, Lager und Systeme sorgfältig zu reinigen, bevor man frisches Schmierfett aufträgt.

Fluoriertes Hochleistungsfett

SKF LGET 2 ist ein Schmierfett auf Basis synthetisch fluorierten Öls mit PTFE als Dickungsmittel. Es ist speziell geeignet für extrem hohe Temperaturen von 200 °C bis 260 °C.

- Lange Lebensdauer in aggressiven und sehr reaktiven Umgebungen bei Vorhandensein hochreinen, gasförmigen Sauerstoffs und von Hexan
- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Gute Korrosionsfestigkeit
- Ausgezeichnete Wasser- und Dampfstabilität

Typische Anwendungsfälle

- Ofenwagen-Räder
- Lastwalzen in Kopiergeräten
- Textiltrockner
- Folienrekanlagen
- Elektromotoren mit extremen Betriebstemperaturen
- Notfall- / Heißgebläse
- Vakuumpumpen

Hinweis: LGET 2 hat eine Dichte von ca. 1,9 g/cm³. Sie ist doppelt so hoch wie die mittlere Dichte eines typischen Wälzlagerschmierfetts.

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Spritze 50 g (25 ml)	LGET 2/0.050
Dose 1 kg	LGET 2/1

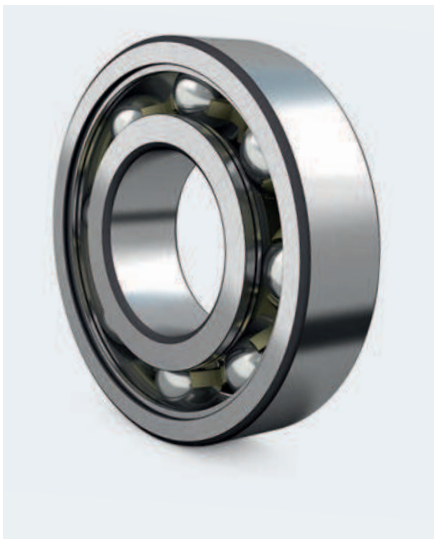


Technische Daten

Kurzzeichen	LGET 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KFK2U-40	Korrosionsschutz SKF Emcor: – ISO 11007	1–1 max.
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	0 max.
Dickungsmittel	PTFE	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	13 max. 30 Stunden bei 200 °C
Farbe	Grauweiß	Kupferkorrosion DIN 51 811	1 max. bei 150 °C
Grundöl	PFPE	Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF R0F-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	>1 000 ¹⁾ bei 220 °C
Temperaturbereich	–40 bis +260 °C	EP-Leistung Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	8 000 min.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	Lagerbeständigkeit	5 Jahre
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	400 38		
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻⁴ mm	265–295		
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻⁴ mm	±30 max. 130 °C		

¹⁾ Typischer Wert

LEGE 2



Reibungsarmes Schmierfett

SKF LEGE 2 basiert auf einem vollsynthetischen Esteröl und einem speziellen Lithiumseifen-Dickungsmittel. Dieses reibungsarme Premiumschmierfett wurde speziell für reibungsarme SKF Kugellager entwickelt, denen hohe Leistungen abverlangt werden.

- Niedriges Reibungsmoment
- Geringe Verlustleistung
- Geringes Laufgeräusch
- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Weiter Temperaturbereich

Typische Anwendungsfälle

- Elektromotoren
- Gebläse mit hohen Drehzahlen / hohen Temperaturen
- Vertikale Wellen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LEGE 2/0.4
Dose 1 kg	LEGE 2/1



Technische Daten

Kurzzeichen	LEGE 2		
DIN 51825 Bezeichnung	K2N-50	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2-3	DIN 51 807/1, 3 Std. bei 90 °C	0 ¹⁾
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Hellbraun	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1.4 ¹⁾
Grundöl	Esteröl	Kupferkorrosion	
Temperaturbereich	-50 bis +150 °C	ISO 2160 bei 140 °C	1b ¹⁾
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>185 °C	Mechanische Stabilität	
Kinematische Viskosität des Grundöls		Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C,	310 ¹⁾
40 °C, mm ² /s	25	Geeignet für tiefe Temperaturen	
100 °C, mm ² /s	4,9	Moment ASTM D1478-63, mNm	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Anlaufmoment bei -40 °C	300 max.
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	240-270	Drehmoment bei -40 °C	100 max.
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	330 max.	BeQuiet + Prüfung	GN3 min, GN4 ¹⁾
Korrosionsschutz		Fettgebrauchsdauer	
SKF Emcor Standard ISO 11007	0-0	SKF ROF-Prüfung L ₅₀ Lebensdauer	
SKF Emcor 0,5 % Salzwasser	0-0 ¹⁾	bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	>1 000 bei 150 °C
		Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe

Fett	Beschreibung	Anwendungsbeispiele	Grundöl	Temperaturbereich ¹⁾	
				LTL	HTPL
LGFP 2	Fett für allgemeine Zwecke	Lebensmittelverarbeitende Anlagen Einwickelmaschinen Abfüllanlagen	Medizinisch reines Weißöl	-20 °C	110 °C
LGFQ 2	Wasserbeständiges, lebensmittel- verträgliches Fett für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich	Pelletserzeugung Walzwerke Mischer	Synthetisch (PAO)	-40 °C	140 °C
LGED 2	SKF Wälzlagerfett für hohe Temperaturen und raue Umgebungen	Ausrüstung für Back-/Ziegelöfen Glasindustrie Vakuumpumpen	PFPE (Synthetisch fluoriertes Polyether)	-30 °C	240 °C
LFFH 46	Lebensmittelverträgliches Hydrauliköl	Pressen und Ölumlaufsysteme	PAO	-60 °C	140 °C
LFFH 68	Lebensmittelverträgliches Hydrauliköl	Pressen und Ölumlaufsysteme	PAO	-50 °C	140 °C
LFFG 220	Lebensmittelverträgliches Getriebeöl	Eingehauste Getriebe wie in Dosiereinrichtungen und Förderstrecken	PAO	-40 °C	140 °C
LFFG 320	Lebensmittelverträgliches Getriebeöl	Eingehauste Getriebe wie in Dosiereinrichtungen und Förderstrecken	PAO	-35 °C	140 °C
LFFM 80	Lebensmittelverträgliches Kettenöl	Anwendungen mit hoher Luftfeuchte wie Gärschränke und Nudeltrockner	Mineral/Ester	-30 °C	120 °C
LHFP 150	Lebensmittelverträgliches Kettenöl	Allgemeine Kettenschmierung wie in der Süßwarenindustrie und der Obst- und Gemüseverarbeitung.	PAO/Ester	-30 °C	120 °C
LFFT 220	Lebensmittelverträgliches Kettenöl	Hochtemperaturanwendungen wie Backöfen	Esteröl	0 °C	250 °C
LDTS 1	Lebensmittelverträgliche Trockenfilmschmierung	Förderbänder in Abfüllanlagen (PET, Karton, Glas oder Dosen)	Mineral/PTFE	-5 °C	60 °C

SKF Schmierstoffe für weitere Anwendungen

Fett	Beschreibung	Anwendungsbeispiele	Dickungsmittel / Grundöl	Temperaturbereich ¹⁾	
				LTL	HTPL
LMCG 1	Schmierfett für Gitter- und Bogenzahnkupplungen	Gitter- und Bogenzahnkupplungen Flexible Gitter- und Bogenzahnkupplungen für hohe Belastungen	Polyethylen/Mineral	0 °C	120 °C
LGLS 0	Tiefemperaturfett für Nutzfahrzeuge	Gleitlager und Gleitflächen Zentralschmiersysteme	Wasserfreies Kalzium/ Mineral	-40 °C	+100 °C
LGLS 2	Schmierfett für Nutzfahrzeuge	Langsame Gleit- und Wälzlager Schmiersysteme für mittlere bis hohe Umgebungstemperaturen	Wasserfreies Kalzium/ Mineral	-20 °C	+120 °C
LHMT 68	Kettenöl	Ideal für mittlere Temperaturen und staubbelastete Umgebungen	Mineralöl	-15 °C	+90 °C
LHHT 265	Kettenöl	Ideal für hohe Belastungen und/oder hohe Temperaturen	PAO/Ester	-15 °C	+250 °C

¹⁾ LTL = Unterer Temperaturgrenzwert

HTPL = Empfohlener Grenzwert für die höchste zulässige Betriebstemperatur

LGFP 2



Fett für allgemeine Zwecke

SKF LGFP 2 ist ein nichttoxisches, nichtfleckendes Schmierfett auf Basis medizinisch reinen Weißöls mit Aluminium-Komplex-Seife.

- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Ausgezeichnete Gebrauchsdauer
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Essentiell neutraler pH-Wert
- NSF-Registrierung für H1, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Kassettenlager für Verpackungsträger
- Einwickelmaschinen
- Förderbandlager
- Abfüllanlagen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGFP 2/0.4
Dose 1 kg	LGFP 2/1
Eimer 18 kg	LGFP 2/18
Fass 180 kg	LGFP 2/180
LAGD, TLSD, TLMR	Seite 162, 164, 166



Technische Daten

Kurzzeichen	LGFP 2		
NLGI-Konsistenzklasse	2	Korrosionsschutz SKF Emcor: ISO 11007	0–0 ¹⁾
DIN 51825 Bezeichnung	K2G-20	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Farbe	Transparent	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–5
Dickungsmittel	Aluminium-Komplex-Seife	Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF ROF-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	1 000 bei 110 °C ¹⁾
Grundöl	Medizinisch reines Weißöl	EP-Leistung Prüfung im Vierkugelapparat, Schweißkraft nach DIN 51350/4, N	1 100 min.
Betriebstemperaturbereich	–20 bis +110 °C	Lagerbeständigkeit	2 Jahre
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>250 °C	NSF-Registriernummer	128004
Kinematische Viskosität des Grundöls			
40 °C, mm ² /s	150		
100 °C, mm ² /s	15,3		
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137			
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295		
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+30 max.		

¹⁾ Typischer Wert

LGFO 2



Wasserbeständiges, lebensmittel-verträgliches Fett für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich

SKF LGFO 2 ist ein Kalzium-Sulfonat-Komplexseifenfett auf Basis synthetischen Öls. Es eignet sich für hohe Belastungen, feuchte Umgebungen und schwankende Temperaturen, wie z.B. in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen
- Niedriger Reibverschleiß
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- NSF-Registrierung für ISO 21469, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Pelletierung (Tierfutter, Zucker, Salz)
- Mischer (Abfüllanlagen)
- Walzwerke
- Zentralschmiersysteme

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGFO 2/0.4
Eimer 18 kg	LGFO 2/18
Fass 50 kg	LGFO 2/50
Fass 180 kg	LGFO 2/180
LAGD, TLSD	Seite 162, 164



Technische Daten

Kurzzeichen	LGFO 2		
DIN 51825	KP1/2N-40	Verhalten gegenüber Wasser	
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
NLGI-Klasse	1-2	Wasserauswaschung ASTM D1264, %	0
Farbe	Braun	Ölabscheidung	
Grundöl	Synthetisch (PAO)	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, %	3 max.
Temperaturbereich	-40 bis +140 °C	Schmierfähigkeit	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Kinematische Viskosität des Grundöls		Kupferkorrosion	
40 °C, mm ² /s	320	DIN 51811	1b max. bei 100 °C
100 °C, mm ² /s	30	EP-Leistung	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		DIN 51350/5, Verschleißnarbe,	1 max.
60 Hübe	280-310	1 400 N, mm	
100 000 Hübe	+30 max.	DIN 51350/4, Schweißkraft, N	>4 000
Mechanische Stabilität		Reibkorrosion	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	-20 bis +30 max.	ASTM D4170 FAFNIR-Test, mm	0,8 ¹⁾
Korrosionsschutz		Lagerbeständigkeit	2 Jahre
Emcor: - Standard ISO 11007	0-0	NSF-Registriernummer	153759
- Salzwasserprüfung (0,5 % NaCl) DIN 51802	0-0		

¹⁾ Typischer Wert

LGED 2



Wichtiger Hinweis:

LGED 2 ist ein fluoriertes Schmierfett und nicht kompatibel mit anderen Fetten, Ölen und Konservierungsstoffen (Ausnahme: Nachfüllen mit LGED 2). Daher ist es unbedingt notwendig, Lager und Systeme sorgfältig zu reinigen, bevor man frisches Schmierfett aufträgt.

Hinweis: LGED 2 hat eine Dichte von ca. 1,9 g/cm³. Sie ist doppelt so hoch wie die mittlere Dichte eines typischen Wälzlagerschmierfetts.

Lebensmittelverträgliches Schmierfett für hohe Temperaturen und aggressive Umgebungen

SKF LGED 2 ist ein lebensmittelverträgliches nach NSF H1 zertifiziertes Schmierfett auf Basis eines synthetischen fluorierten Öls mit PTFE als Dickungsmittel. Es eignet sich für sehr hohe Temperaturen von 180 °C bis zu 240 °C und/oder aggressiven Umgebungen wie Säuren/Laugensalzen, Vakuum, Sauerstoff, usw.

- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Sehr niedrige Verluste durch Verdunstung bei hohen Temperaturen
- Gute Korrosionsfestigkeit
- Lange Lebensdauer in aggressiven Umgebungen, wie z. B. bei Vorhandensein von hochreinem gasförmigem Sauerstoff oder von Hexan
- NSF-Registrierung für H1

Typische Anwendungsfälle

- Backtechnik (Öfen)
- Glasindustrie
- Räder für Ofenwagen
- Lastwalzen in Kopiergeräten
- Backöfen für Waffeln
- Textiltrockner
- Folienrekanlagen
- Hochtemperatur-Gebläse
- Vakuumpumpen

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Dose 1 kg	LGED 2/1



Technische Daten

Kurzzeichen	LGED 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KFK2U-30	EP-Leistung Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	8 000 min.
NLGI-Konsistenzklasse	2	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Std. bei 90 °C	1 max.
Dickungsmittel	PTFE	Kupferkorrosion ISO 2160	1 max. bei 100 °C
Farbe	Grauweiß	Fettgebrauchsdauer SKF R0F-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	>700, bei 220 °C
Grundöl	PFPE	Verluste durch Verdunstung 6 Wochen bei 200 °C, Gewichtsverluste	<3,5 %
Temperaturbereich	-30 bis +240 °C	Dichte bei 20 °C, g/cm ³	1,96
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	Lagerbeständigkeit	2 Jahre
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s	460	NSF-Registriernummer	156010
100 °C, mm ² /s	42		
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295		
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	271 ¹⁾		
Korrosionsschutz SKF Emcor: – Standard ISO 11007	0-0 ¹⁾		

¹⁾ Typischer Wert

LFFH 46

LFFH 68



Hydrauliköl

SKF LFFH 46 und LFFH 68 sind synthetische Hydraulikflüssigkeiten, die für die Schmierung von Lebensmittelanlagen geeignet sind.

- Ausgezeichnete Verschleißbeständigkeit
- Ausgezeichnetes Wasserabscheidungsvermögen
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- NSF-Registrierung für H1, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Hydrauliksysteme, Hydrostatikgetriebe, Ölumlaufschmierungsanlagen

LFFG 220

LFFG 320



Getriebeöl

SKF LFFG 220 und LFFG 320 sind synthetische Getriebeöle für die Schmierung von Lebensmittelanlagen.

- Ausgezeichnetes EP-Verhalten
- Hoher Viskositätsindex
(minimale Viskositätsschwankungen bei Temperaturänderungen)
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- NSF-Registrierung für H1, Halal- und Koscher-Zertifizierung

Typische Anwendungsfälle

- Geschlossene Getriebe, Verpackungsanlagen, Förderanlagen



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	LFFH 46	LFFH 68	LFFG 220	LFFG 320
Eimer (22 l)	LFFH 46/22	LFFH 68/22	LFFG 220/22	LFFG 320/22

Technische Daten

Kurzzeichen	LFFH 46	LFFH 68	LFFG 220	LFFG 320
Farbe	Gelblich	Gelblich	Hellgelb	Hellgelb
Temperaturbereich	-60 bis +140 °C	-50 bis +140 °C	-40 bis +140 °C	-35 bis +140 °C
Grundöl	Synthetisch (PAO)	Synthetisch (PAO)	Synthetisches Öl (PAO)	Synthetisches Öl (PAO)
Grundölviskosität nach ISO 3104				
40 °C, mm ² /s	46	68	220	320
100 °C, mm ² /s	7,9	10,6	25	33,4
Dichte nach ISO 12185				
15 °C, kg/m ³	836	843	847	852
Flammpunkt nach DIN/EN/ISO 2592 COC	248 °C	258 °C	276 °C	278 °C
Stockpunkt nach ISO 3016	<-60 °C	<-60 °C	-48 °C	-45 °C
FZG-Test A/8,3/90, Ausfallbelastungsstufe nach DIN 51354-2	12	>12	>12	>12
Viskositätsindex nach DIN ISO 2909	142	143	143	147
Lagerbeständigkeit	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre
NSF-Registriernummer	149599	149600	149597	149598

LFFM 80

LHFP 150

LFFT 220



Kettenöl

Unsere lebensmittelverträglichen Kettenöle wurden für die typischen Bedingungen in Lebensmittel- und Getränke-anlagen entwickelt (relativ hohe bzw. niedrige Temperaturen, hohe Feuchtigkeit).

LFFM 80 - ist ein Kettenöl für Umgebungen mit hoher Feuchtigkeit (Gärschränke, Nudeltrockner u.ä.) bzw. hohem Kondensationspotenzial. Das niedrigviskose Kettenöl auf Basis eines halbsynthetischen Öls verhindert Ablagerungen auf der Kette und bietet einen guten Korrosions- und Verschleißschutz.

LHFP 150 - ist ein Allzweck-Kettenöl für niedrige bis erhöhte Temperaturen. Es eignet sich z.B. für Süßwaren- und Gemüse-verarbeitungsanlagen. Das auf einem Synthetiköl basierende Kettenöl bietet einen guten Korrosions- und Verschleißschutz sowie eine gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit.

LFFT 220 - ist ein Hochtemperatur-Hochleistungs-Kettenöl, das hauptsächlich in Backautomaten und ähnlichen Hochtemperaturanlagen eingesetzt wird. Aufgrund seiner Zusammensetzung und synthetischen Basis bietet das Öl einen guten Verschleißschutz und eine ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit. Auch bei hohen Temperaturen treten lediglich geringe Verdampfungsverluste auf.

NSF-Registrierung für H1 und Halal-Zertifizierung



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Eimer (5 l)	LFFM 80/5	LHFP 150/5	LFFT 220/5
LAGD, TLSD	Seite 162, 164	Seite 162, 164	Seite 162, 164

Technische Daten

Kurzzeichen	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
Farbe	Weiß	Farblos	Gelb
Grundöl	Halbsynthetisch (Mineralöl/Esteröl)	Synthetisch (PAO)/Esther	Synthetisch (Ester)
Spezifisches Gewicht	0,91	0,85	0,95
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +120 °C	-30 bis +120 °C	0 bis 250 °C
Viskosität des Grundöls:			
40 °C, mm ² /s	ca. 80	ISO VG 150	ISO VG 220
100 °C, mm ² /s	ca. 10	ca. 19	ca. 17
Flammpunkt	>200 °C	>200 °C	>250 °C
NSF-Registriernummer	146767	136858	146768
Lagerbeständigkeit	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

LDS 1



Trockenschmierstoff

Der SKF Trockenschmierstoff LDS 1 wurde speziell für die automatische Schmierung von Kunststoff-Plattenbändern in Getränkeanlagen entwickelt. Der Schmierstoff besteht aus synthetischem Öl, dem PTFE-Festschmierstoff zugesetzt wurde.

Nach der Lagerung kann eine Abscheidung der Zutaten im Behälter beobachtet werden, was allerdings ganz normal ist. Durch kräftiges Schütteln geht das Produkt wieder in seinen Normalzustand über. Automatische Schmierstoffgeber müssen mit einem Rührmechanismus ausgestattet sein. Ein SKF Trockenschmiersystem für Förderanlagen eignet sich am besten.

- Einsparungen durch Reduzierung des Wasser- und (löslichen) Schmierstoffvolumens
- Verbesserte Bediener-sicherheit durch geringere Rutschgefahr
- Höhere Verpackungsqualität durch Eliminierung von Feuchtigkeit
- Geringeres Risiko von Produktverunreinigung durch Hemmung mikrobiellen Wachstums
- Höhere Gesamtanlageneffizienz durch Vermeidung von Austauschkosten und damit auch von ungeplanten Stillstandszeiten
- Niedrigere Reinigungskosten
- NSF-Registrierung für H1

Typische Anwendungsfälle

- Förderbänder in Abfüllanlagen (PET, Karton, Glas oder Dosen)



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Eimer (5 l)	LDS 1/5

Technische Daten

Kurzzeichen	LDS 1	
Zusammensetzung	Mineralöle, Kohlenwasserstoffe, Additive, PTFE	Flammpunkt der Zubereitung ca. 100 °C
Farbe	Weiß	Flammpunkt nach Verdampfung des Lösungsmittels >170 °C
Temperaturbereich	-5 bis +60 °C	NSF-Registrierung H1 (Registrier-Nr.: 139739)
Kinematische Viskosität des Grundöls bei 40 °C	ca. 28 mm ² /s	Verfügbare Gebindegröße Kanister 5 l
Fließpunkt	<0 °C	Lagerbeständigkeit 2 Jahre
Dichte bei 25 °C	ca. 841 kg/m ³	

Schmierstoffe für lagerlose Anwendungen

LMCG 1



Schmierfett für Gitter- und Bogenzahnkupplungen

LMCG 1 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Schmierfett mit dem organischen Verdicker Polyethylen und Mineralöl als Grundöl. Es verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Zentrifugalkräften und Drehmomenten in flexiblen Gitter- und Bogenzahnkupplungen, ebenso bei starken Stoßbelastungen, Schiefstellungen und Schwingungen.

Bei hohen Geschwindigkeiten werden Undichtigkeiten vermieden und das Produkt hat eine stabile Konsistenz. Durch seine speziellen Zusätze ist das Schmierfett für Anwendungen geeignet, die hohen Belastungen und Drehzahlen, feuchten Umgebungen, unterschiedlichsten Geschwindigkeiten oder einem breiten Temperaturspektrum ausgesetzt sind.

- Äußerst geringe Ölabscheidung.
- Hohe Beschleunigung und hohe Betriebsdrehzahlen.
- Ausgezeichnete Schmierung bei hohen Drehzahlen.
- Hoher Korrosionsschutz.
- Übertrifft die Anforderungen von AGMA Typ CG-1 und AGMA Typ CG-2.

Typische Einsatzbereiche

- Schwerindustrie (Bergbau, Erzaufbereitung und Zementproduktion, Stahlproduktion, Zellstoff- und Papierproduktion).
- Schiffbau.
- Allgemeiner Maschinenbau (Petrochemie, Kraftwerke usw.).



Typische Anwendungsfälle

- Gitterkupplungen.
- Bogenzahnkupplungen.
- Flexible Gitter- und Bogenzahnkupplungen für höhere Belastungen.

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	LMCG 1
Tube 35 g	LMCG 1/0.035
Kartusche 420 ml	LMCG 1/0.4
Dose 2 kg	LMCG 1/2
Eimer 18 kg	LMCG 1/18



Technische Daten

Kurzzeichen	LMCG 1		
DIN 51825 Bezeichnung	G0G1G-0	Walk-Penetration nach DIN ISO 2137	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1	60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	310–340
Dickungsmittel	Polyethylen	Korrosionsschutz	
Farbe	Braun	SKF Emcor standard ISO 11007	0–0
Grundöl	Mineralöl	EP-Leistung	
Temperaturbereich	0 bis 120 °C	Verschleißnarbe DIN 51350/5,	
Tropfpunkt nach IP 396	210 °C	1 400 N, mm	0,5 max.
Kinematische Viskosität des Grundöls		Vierkugelapparat, Schweißkraft	
40 °C, mm ² /s	761	DIN 51350/4	3 200 N ¹⁾
100 °C, mm ² /s	44	Koppers-Verfahren	
		K36, 24h, ASTM D4425	<24%
		Lagerbeständigkeit	5 Jahre

¹⁾ Typischer Wert

LGLS 0



Tiefemperatur-Fahrgestellfett

SKF LGLS 0 ist ein Fahrgestell-Fließfett, das für die Verteilung in Schmiersystemen bei niedrigen bis mittleren Temperaturen entwickelt wurde.

Schmierfett für Nutzfahrzeuge

SKF LGLS 2 ist ein Schmierfett für Bau-, Forst- und Landmaschinen, das speziell für den Einsatz in Schmiersystemen bei mittleren bis hohen Umgebungstemperaturen entwickelt wurde.

- Hervorragende Förderbarkeit bei niedrigen bis mittleren Temperaturen (LGLS 0)
- Hervorragende Förderbarkeit bei mittleren bis hohen Umgebungstemperaturen (LGLS 2)
- Ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit.
- Ausgezeichnete Haftfähigkeit an Oberflächen.

LGLS 2



Typische Anwendungsfälle

- Baumaschinen.
- Schwere Off-Road-Maschinen wie z.B. Bagger, Radlader usw.
- Forst- und landwirtschaftliche Geräte wie z.B. Rückezüge und Harvester.
- Pickups.
- Verbinder.
- Gleit- und Wälzlager.

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	LGLS 0	LGLS 2
Eimer 18 kg	LGLS 0/18	LGLS 2/18
Fass 50 kg	LGLS 0/50	-
Fass 180 kg	LGLS 0/180	LGLS 2/180



Technische Daten

	LGLS 0	LGLS 2
Kurzzeichen		
DIN 51825 Bezeichnung	KPOG-40	KP2K-20
NLGI-Konsistenzklasse	0	2
Dickungsmittel	Wasserfreies Calcium	Wasserfreies Calcium
Farbe	Rot	Rot
Grundöl	Mineralöl und Polymere	Mineralöl und Polymere
Temperaturbereich	-40 bis +100 °C	-20 bis +120 °C
Tropfpunkt nach IP 396	>120 °C	>140 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls		
40 °C, mm ² /s	1 370	1 300
100 °C, mm ² /s	96	106
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	355-385	265 -295
Korrosionsschutz		
SKF Emcor Standard ISO 11007,	0-0	0-0
SKF Emcor Wasserauswaschung	-	0-0
Auswaschen		
ISO 11009, 1h/80 °C	-	2%
Durchflussdruck	<1 400 mbar bei -40 °C	<1 400 mbar bei -20 °C
EP-Leistung		
Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4	3 200 N	2 800 N
Vierkugelapparat, Verschleißspuren DIN 51350/5 bei 1.400 N	-	<2
Lagerbeständigkeit	5 Jahre	5 Jahre

LHMT 68

LHHT 265



Kettenöl

Entwickelt für Ketten-Anwendungsfälle in der Industrie

LHMT 68 - SKF LHMT 68 ist ideal für mittlere Temperaturen und staubige Umgebungen geeignet (Zementherstellung, Fördertechnik u.ä.), wo eine hohe Penetration bei dünnem Schmierfilm erforderlich ist.

LHHT 265 - SKF LHHT 265 ist ein synthetisches Öl und ideal für hohe Belastungen bzw. hohe Temperaturen geeignet (z.B. Zellstoff-, Papier- und Textilanlagen). Es bildet bei hohen Temperaturen keine Rückstände und ist neutral gegenüber Dichtungen und Polymeren.

- Längere Kettenlebensdauer
- Längere Nachschmierfristen
- Geringerer Ölverbrauch
- Geringerer Energiebedarf

Typische Anwendungsfälle

- Förderketten
- Antriebsketten
- Hubketten



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	LHMT 68	LHHT 265
Eimer (5 l)	LHMT 68/5	LHHT 265/5
LAGD, TLSD	Seite 162, 164	Seite 162, 164

Technische Daten

Kurzzeichen	LHMT 68	LHHT 265
Beschreibung	Öl für mittlere Temperaturen	Öl für hohe Temperaturen
Spezifisches Gewicht	0,85	0,92
Farbe	Gelbbraun	Gelborange
Grundöl	Mineralöl	Synthetisch (PAO)/Esther
Temperaturbereich	-15 bis +90 °C	bis zu 250 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls: 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	ISO VG 68 ca. 9	ca. 265 ca. 30
Flammpunkt	>200 °C	ca. 260 °C
Lagerbeständigkeit	5 Jahre	5 Jahre